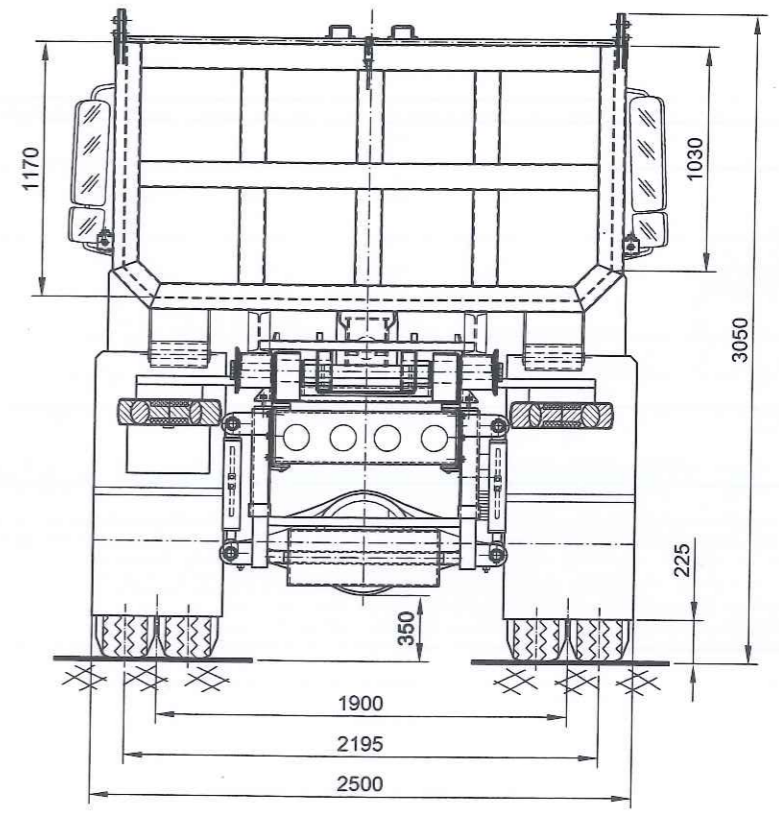
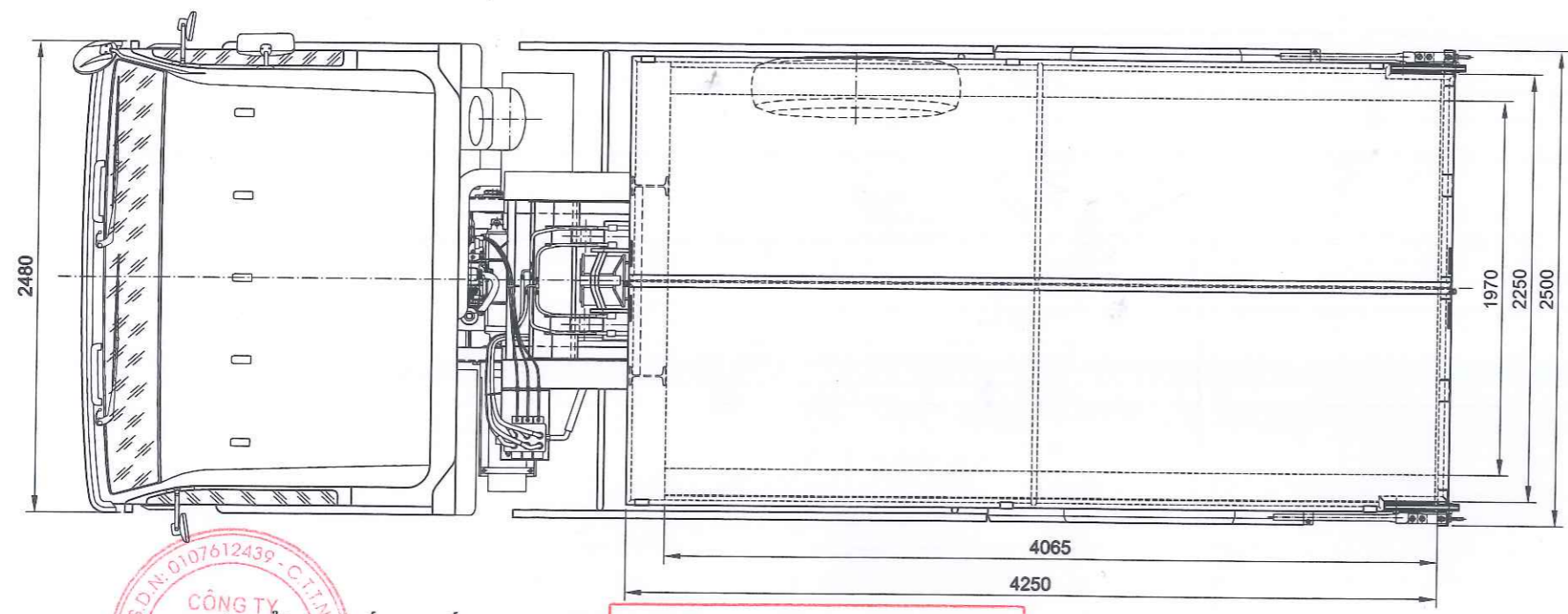


Theo A



M.S.D.N: 0107612439 - C.T.M.T
CÔNG TY
CƠ SỞ THIẾT KẾ
 SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH
HÀ LINH
 Đ. CẦU GIẤY - T. HÀ NỘI

GIÁM ĐỐC
 Phạm Đức Hòa

ĐÃ THẨM ĐỊNH
 SỐ: 12897.19.XH
 NGÀY: 29.10.2019
 NGƯỜI THẨM ĐỊNH: NGUYỄN QUANG HUY

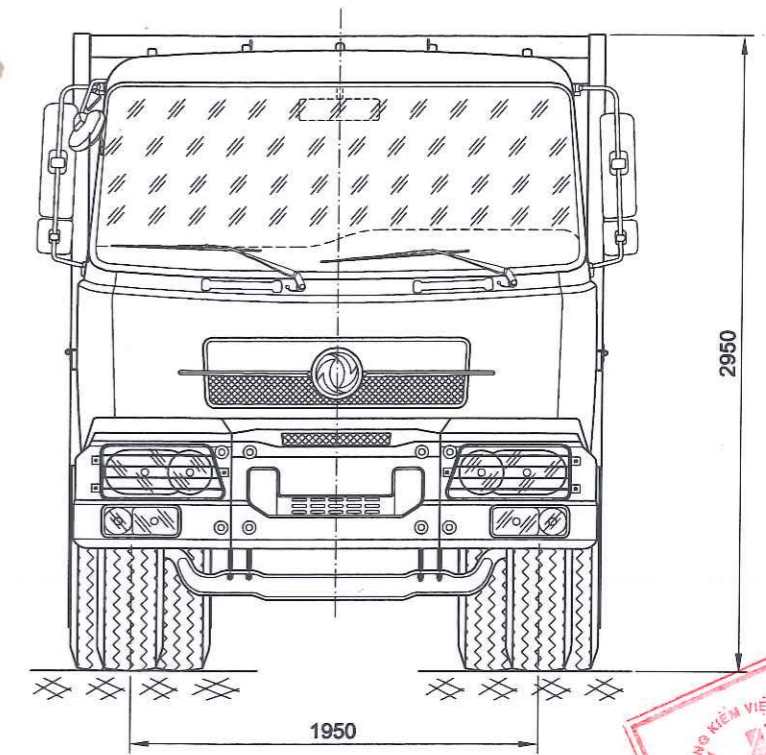
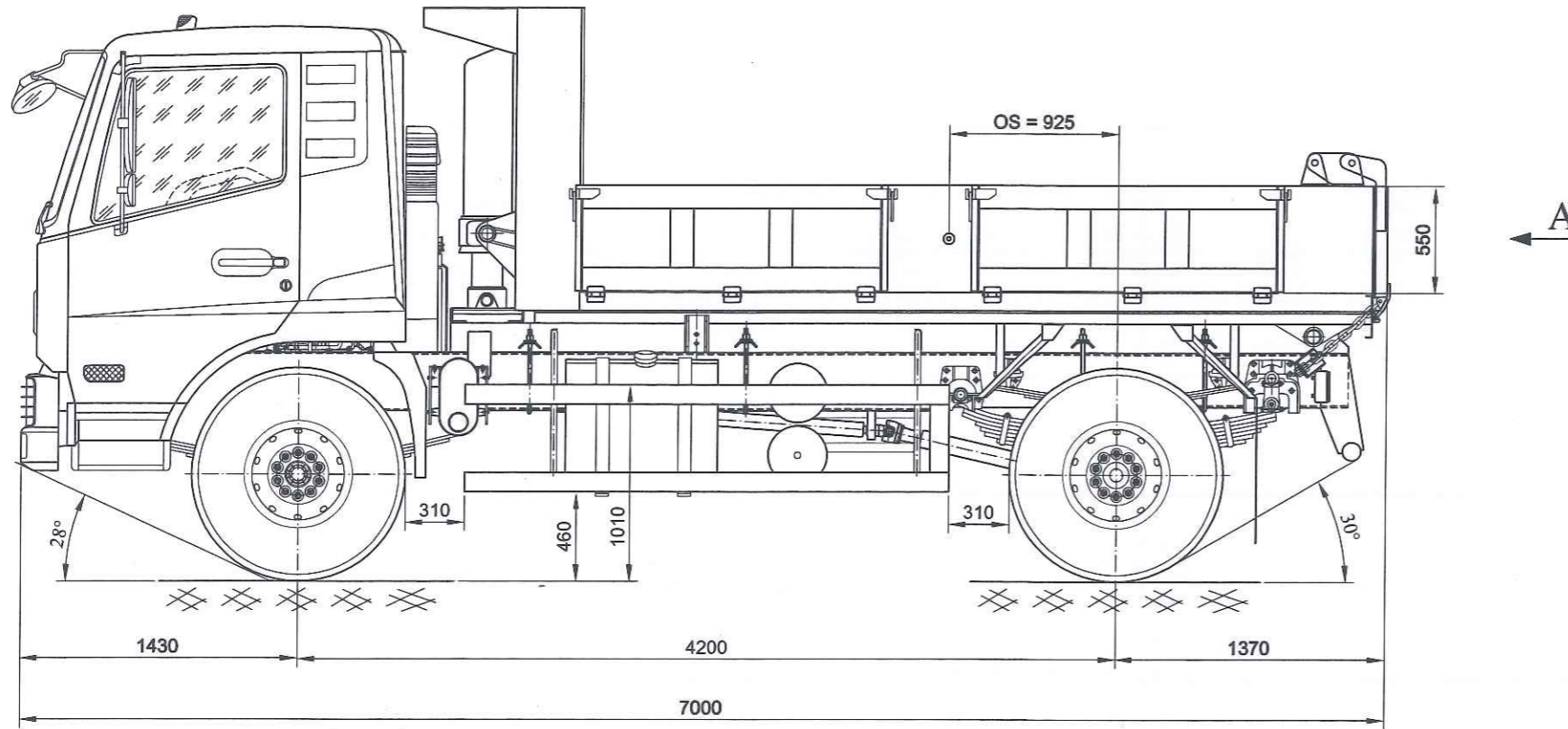
CỤC ĐĂNG KÝ VÀ KIỂM TRA CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM
VIỆT NAM
 TL. CỤC TRƯỞNG
 TRƯỞNG PHÒNG CHẤT LƯỢNG XE CƠ GIỚI
 PHÓ TRƯỞNG PHÒNG
 Đào Xuân Hải

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà		09-2019	

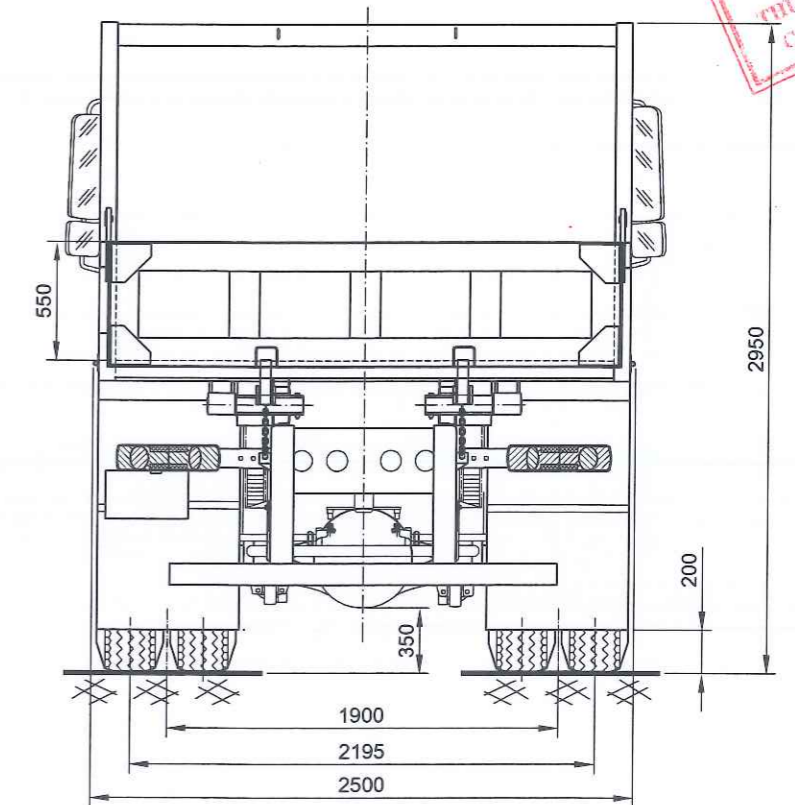
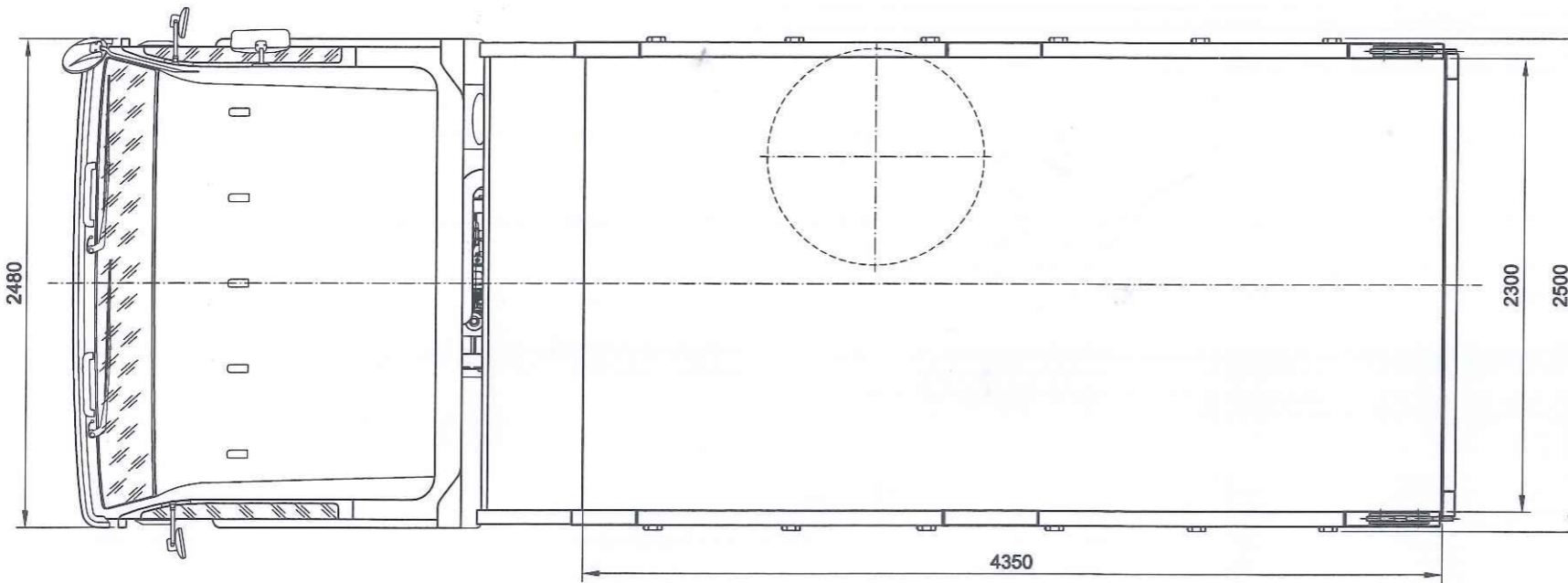
THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
 TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
 DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

TỔNG THỂ
Ô TÔ THIẾT KẾ

07-19/HAL	
00 00 000	
Khối lượng	Tỷ lệ
	1: 35
Tờ số: 01	Tổng số tờ: 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH	



Theo A



S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh		Họ và tên	Chữ ký	Ngày
Thiết kế		Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019
Người vẽ		Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019
Kiểm tra		Phạm Đức Hoà		09-2019
Duyệt		Phạm Đức Hoà		09-2019

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TÀI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

Ô TÔ CƠ SỞ

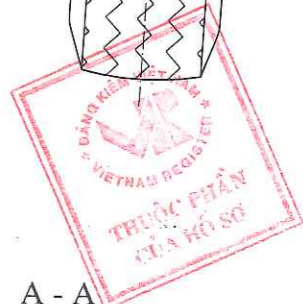
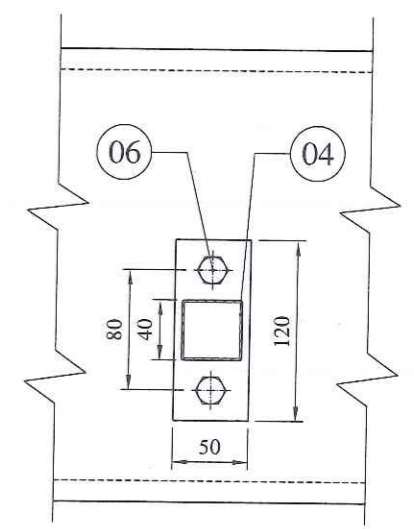
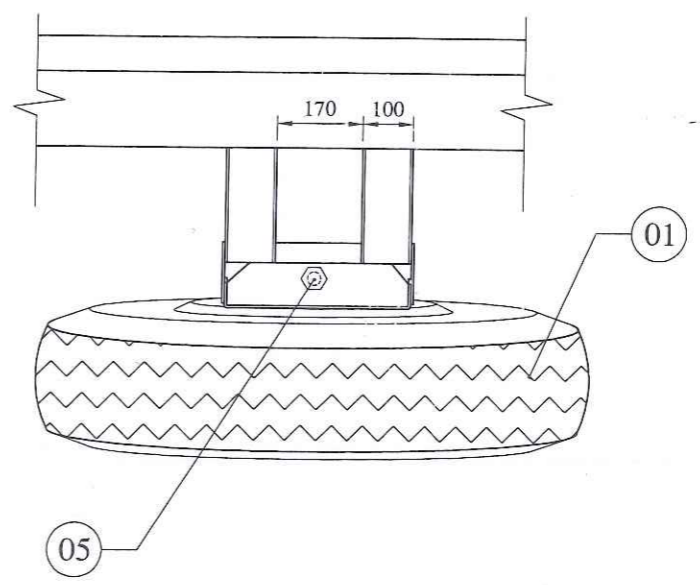
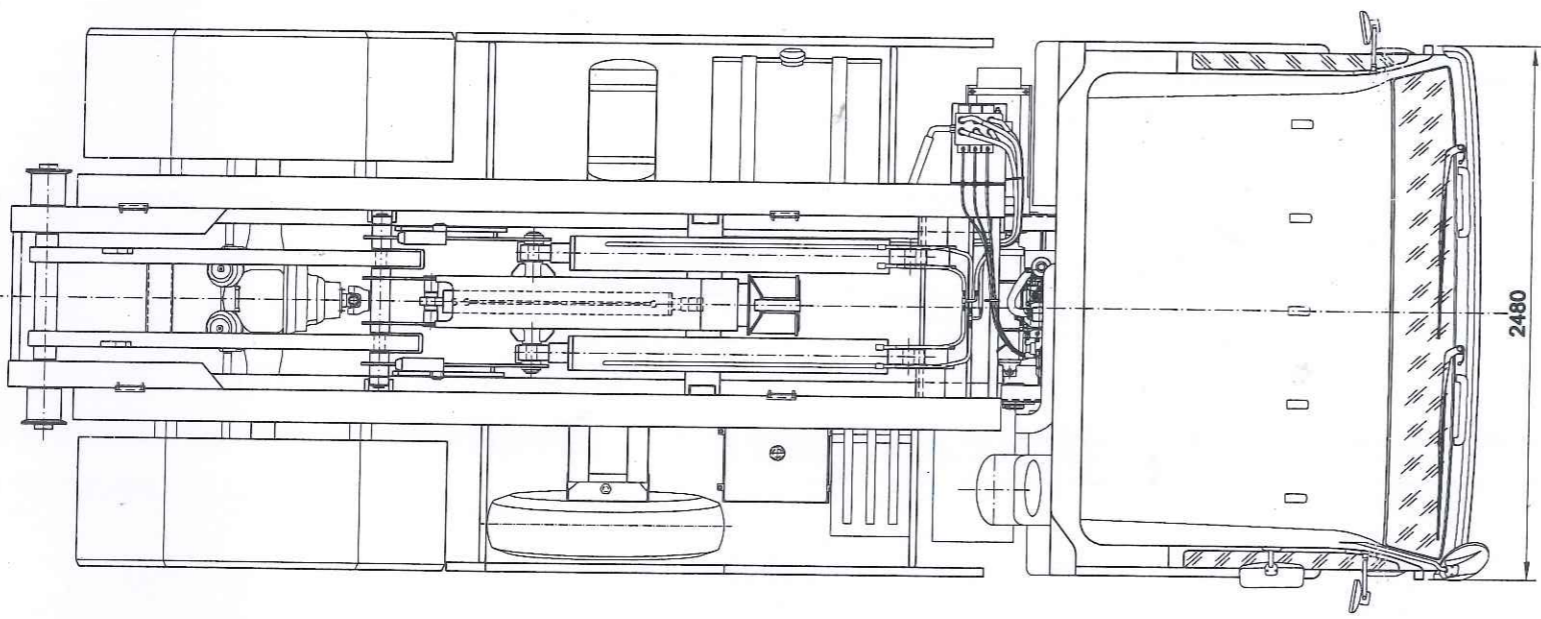
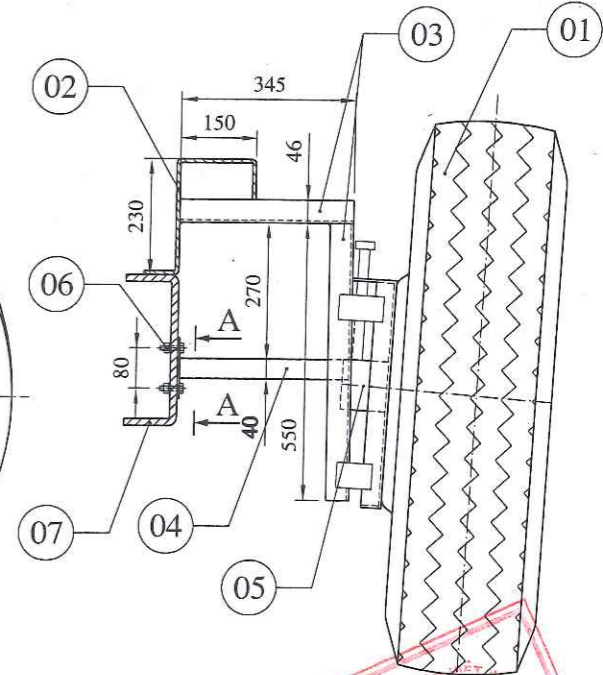
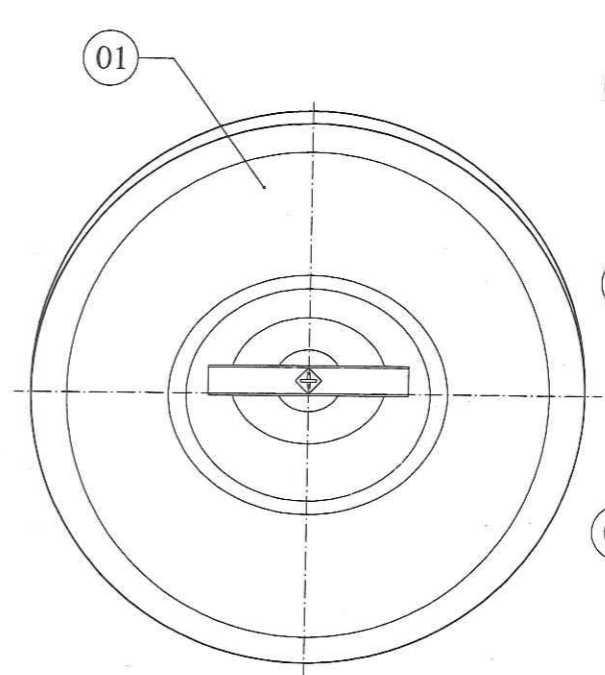
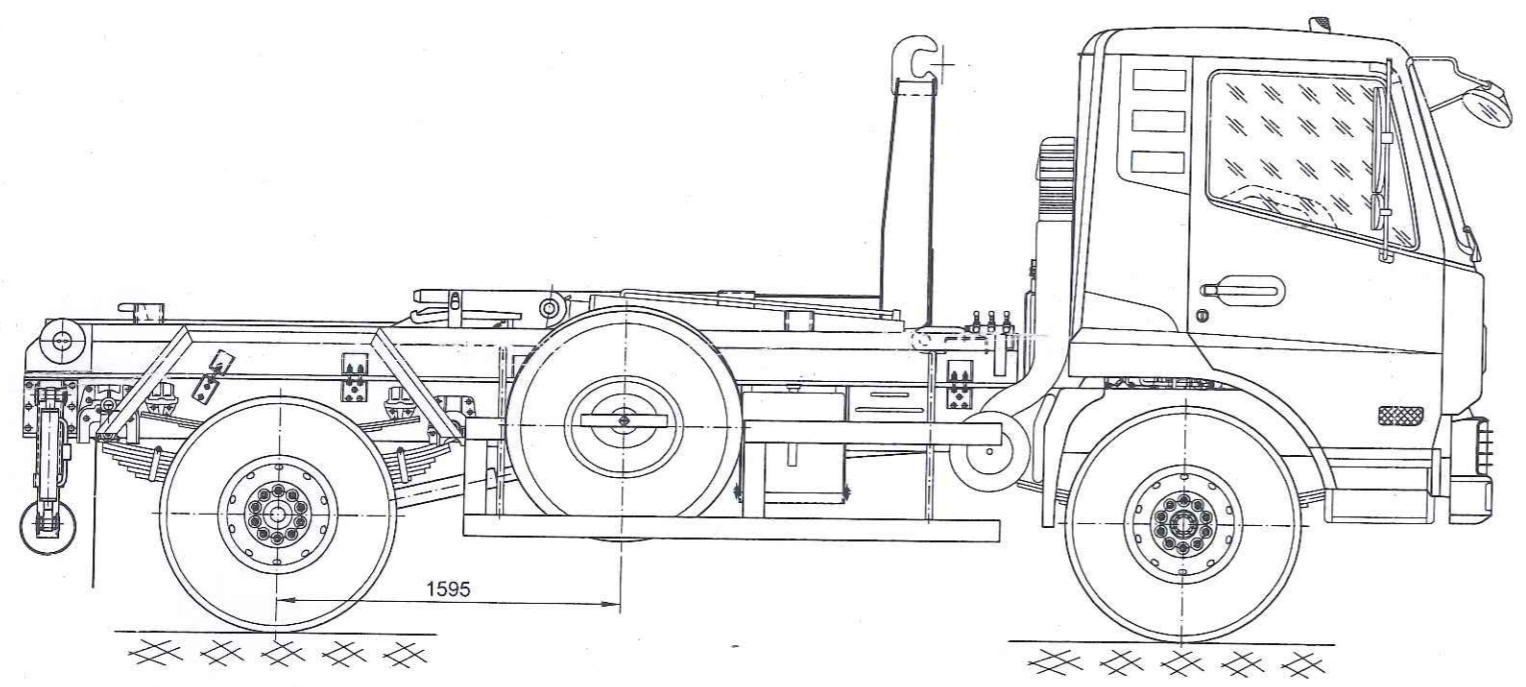
00 01 000

Khối lượng	Tỷ lệ
	1:35

Tờ số : 02 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH

LẮP ĐẶT LỚP DỰ PHÒNG
Tỷ lệ 1: 15



A - A
Tỷ lệ 1:5



STT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú
7	Dầm dọc sắt xi xe	07	02	-	-	
6	Bu lông bất thanh tăng cường	06	04	M10x1,25	C45	
5	Cụm tời lốp dự phòng	05	01	-	-	Theo xe cơ sở
4	Thanh tăng cường giá treo	04	02	[40x40x1,4	CT3	
3	Giá treo lốp dự phòng	03	02	[100x46x5	CT3	
2	Dầm dọc khung phụ	02	02	88	CT3	
1	Lốp dự phòng	01	01	-	-	Theo xe cơ sở
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TÀI (TƯỞ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

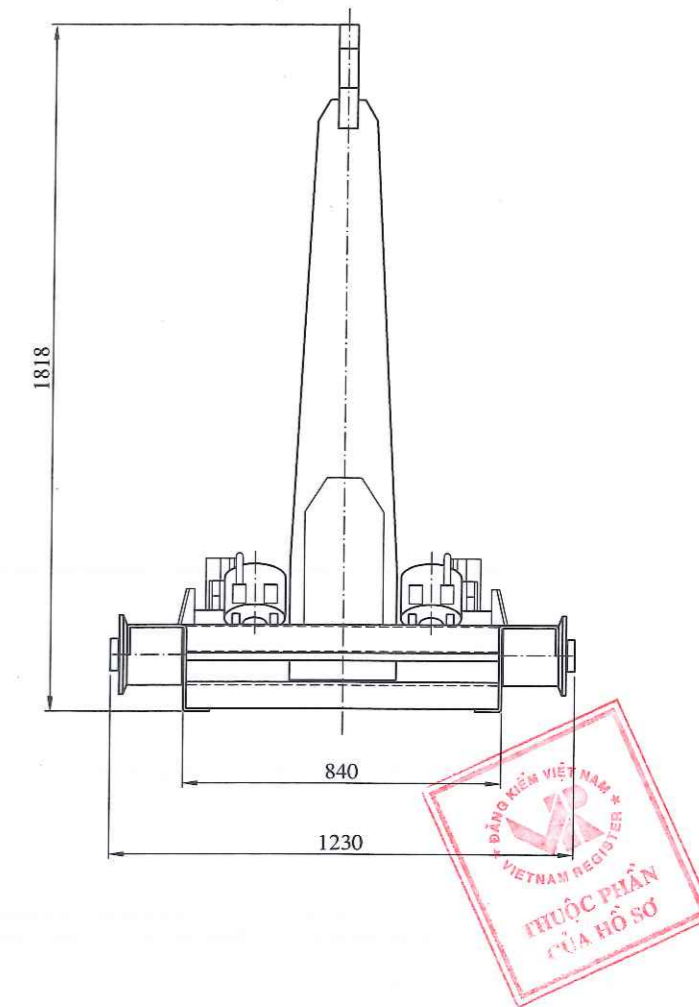
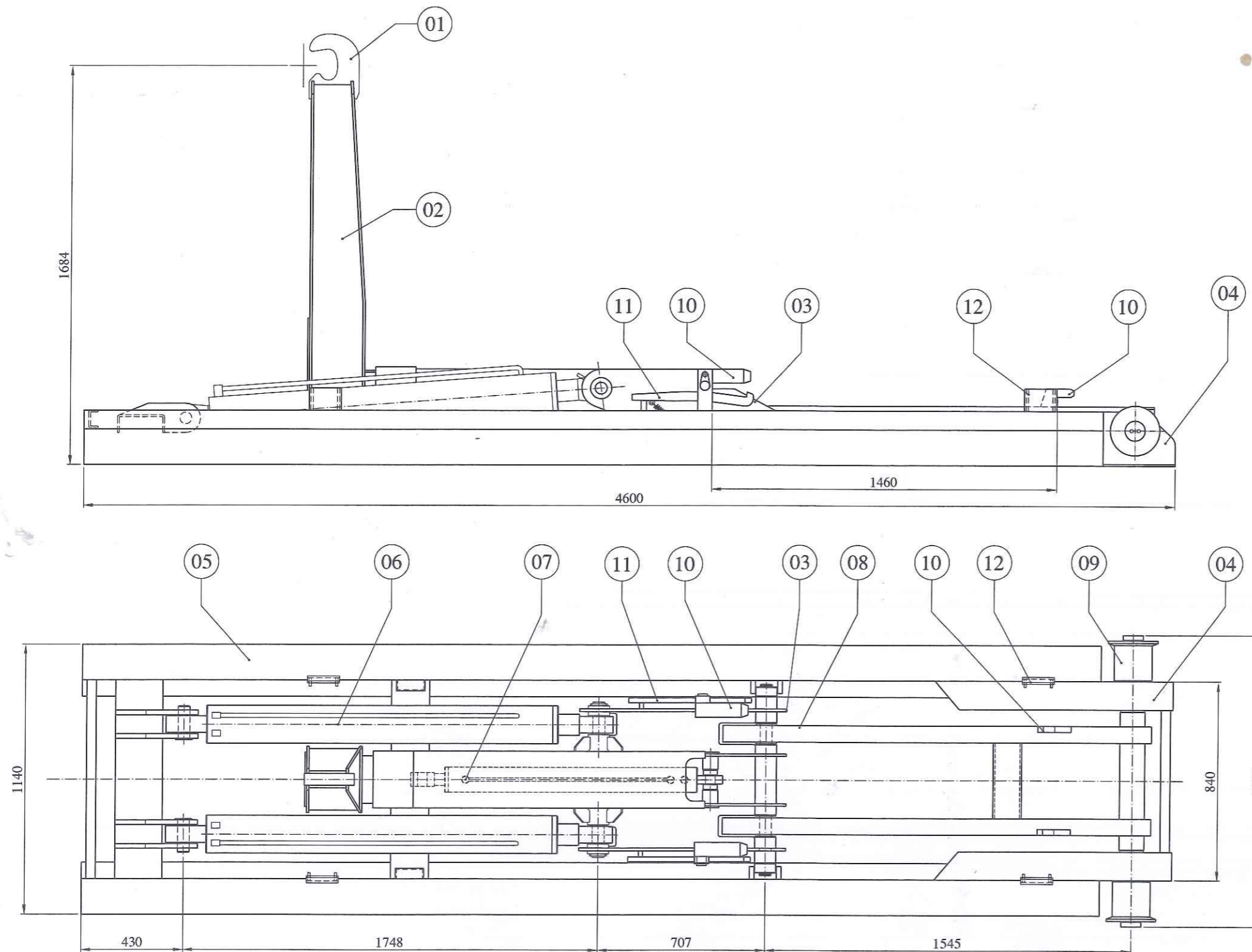
LẮP ĐẶT
LỚP DỰ PHÒNG

07-19/HAL

00 01 001

Khối lượng	Tỷ lệ
	1:35
Tờ số : 03	Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH



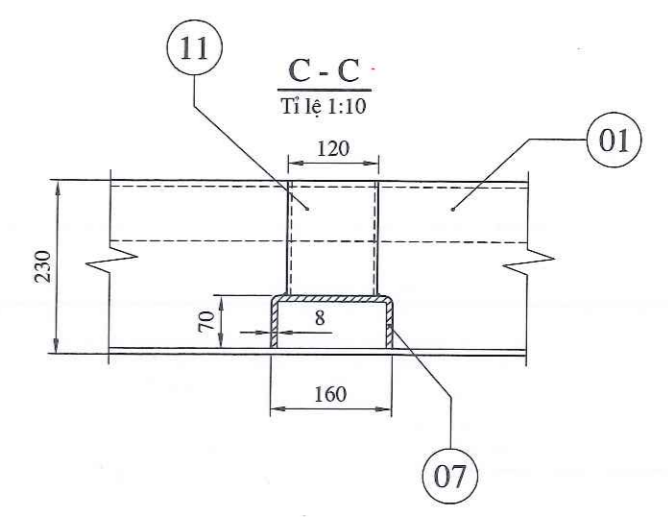
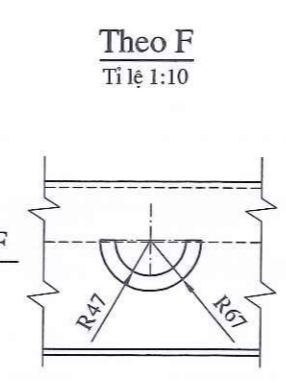
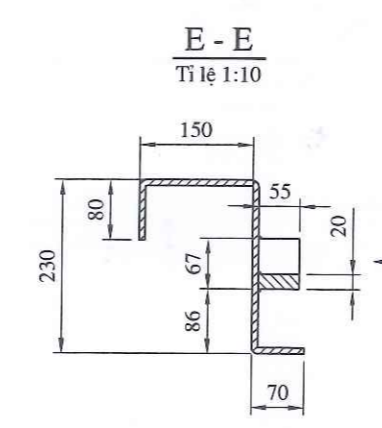
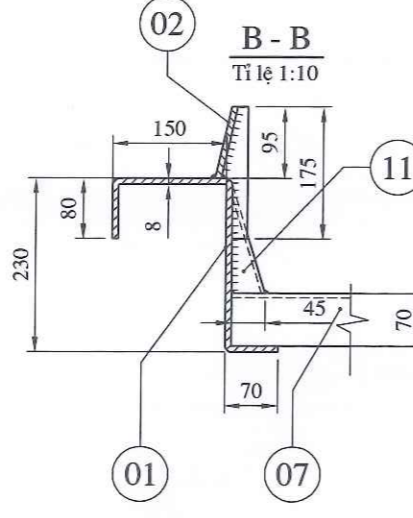
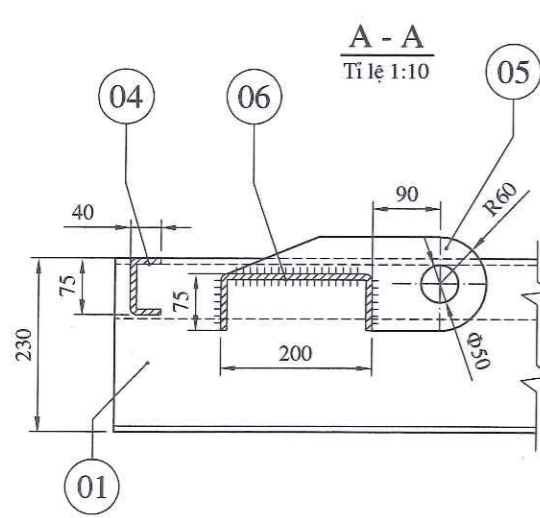
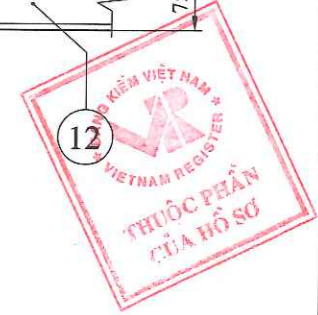
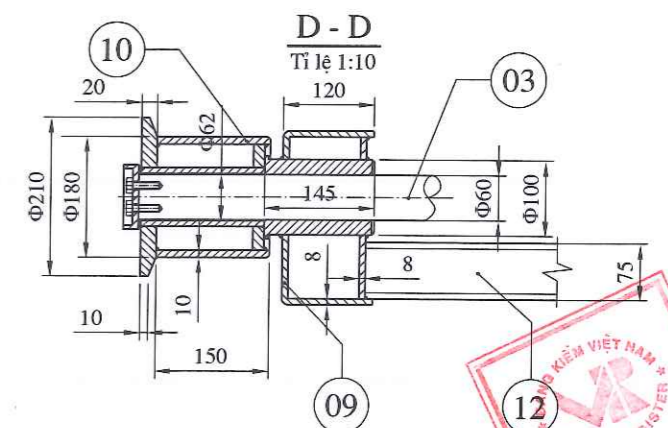
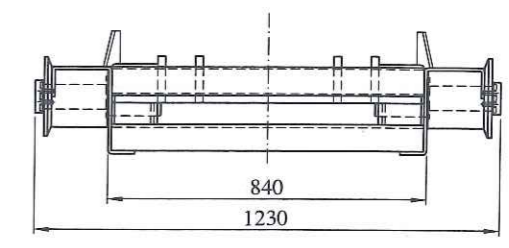
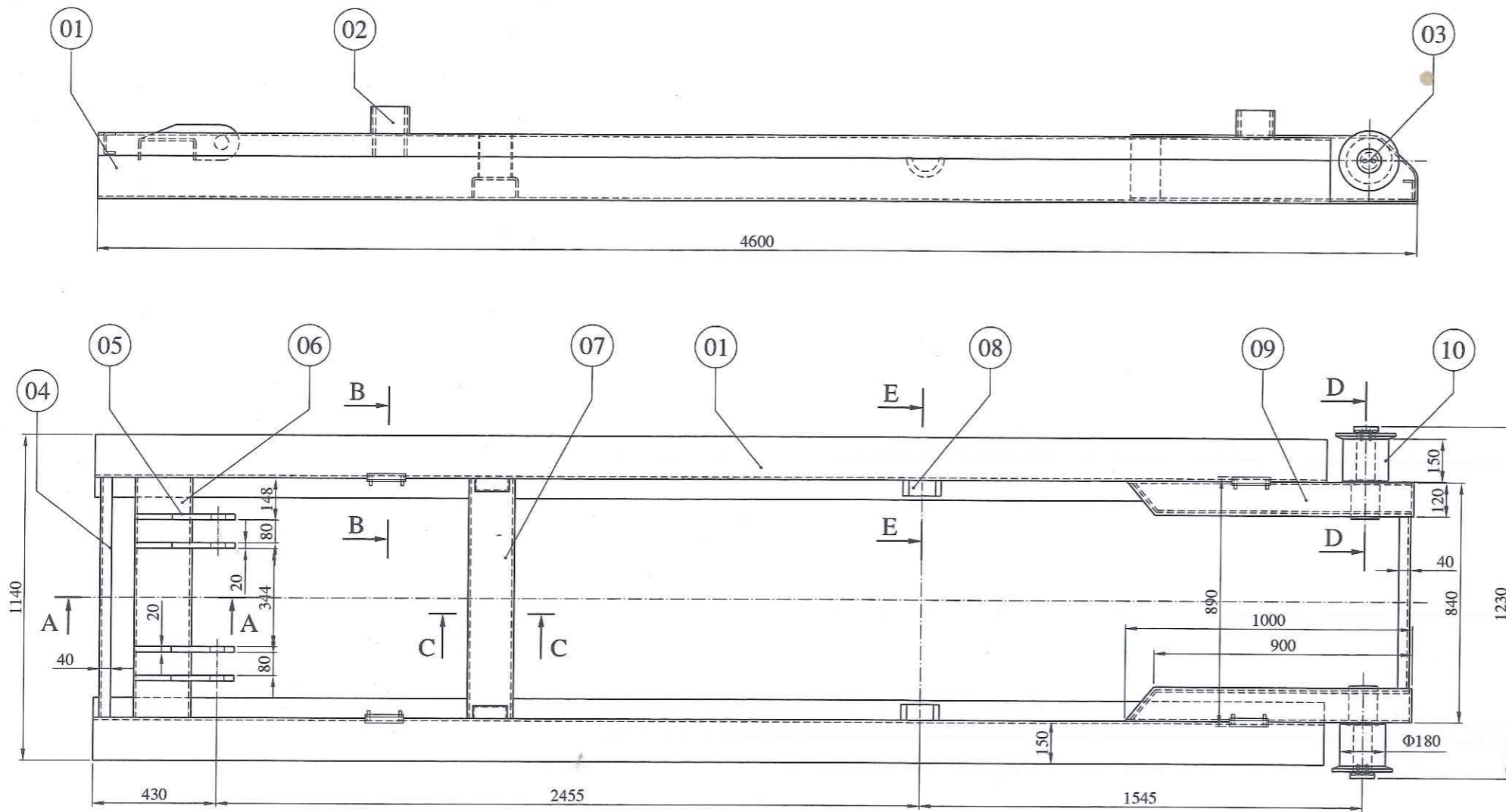
GHI CHÚ:

* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không rò rỉ, rò khí.

12	Tai dẫn hướng dầm dọc thùng	12	04	88	CT3						
11	Móc khóa định vị thùng	11	02	820	CT3						
10	Chốt định vị thùng	10	04	825; 860	CT3						
9	Con lăn	09	01	810	CT3						
8	Cần phụ	08	02	[220x120x10	CT3						
7	Xylanh cần với	07	01	DAEKY ET 90(105)x.50x1000 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà					
6	Xylanh nâng, hạ thùng	06	02	DAEKY ET 140(60)x65x1500 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà	S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
5	Dầm dọc khung phụ	05	02	88	CT3						
4	Khung bắt chốt xoay, con lăn thùng	04	02	88	CT3			Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày
3	Tay biên xylanh nâng thùng	03	02	812	CT3			Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019
2	Cần với	02	01	810	CT3			Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019
1	Móc thùng	01	01	850	CT3			Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú	Duyệt	Phạm Đức Hoà			09-2019



THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V		07-19/HAL	
TỔNG THỂ CƠ CẤU HOOKLIFT		00 02 000	
		Khối lượng	Tỷ lệ
			1:20
		Tờ số : 04	Tổng số tờ : 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH			



11	Gân tăng cứng	11	02	85	CT3												
10	Con lăn	10	02	Φ180	CT3												
9	Dám dọc khung bất con lăn	09	02	[230x120x8	CT3												
8	Gối đỡ chốt xoay	08	02	820	CT3												
7	Dám ngang khung phụ	07	01	[160x70x8	CT3												
6	Dám ngang bất xylanh nâng thùng	06	01	[200x75x8	CT3												
5	Tai bất xylanh nâng thùng	05	04	820	CT3												
4	Dám ngang đầu, cuối thùng	04	02	[75x40x8	CT3												
3	Trục xoay con lăn	03	01	Φ60	Thép 45												
2	Tai dẫn hướng dăm dọc thùng	02	04	88	CT3												
1	Dám dọc khung phụ	01	02	88	CT3												
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú											



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không rò rỉ, rò khí.

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TÀI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

00 02 001

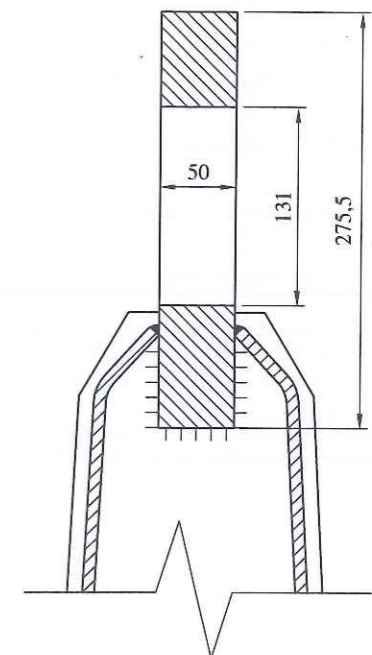
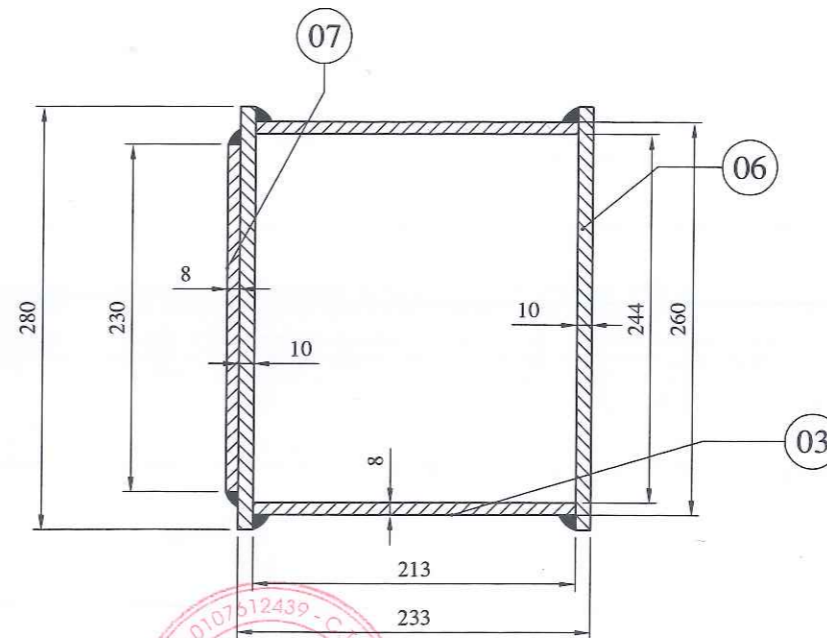
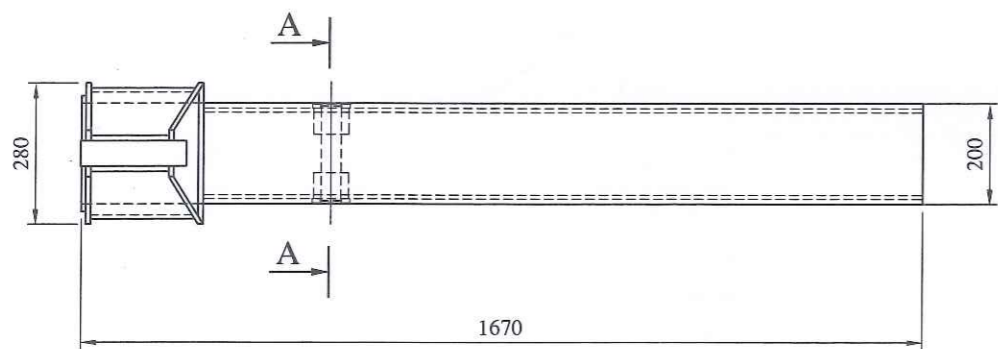
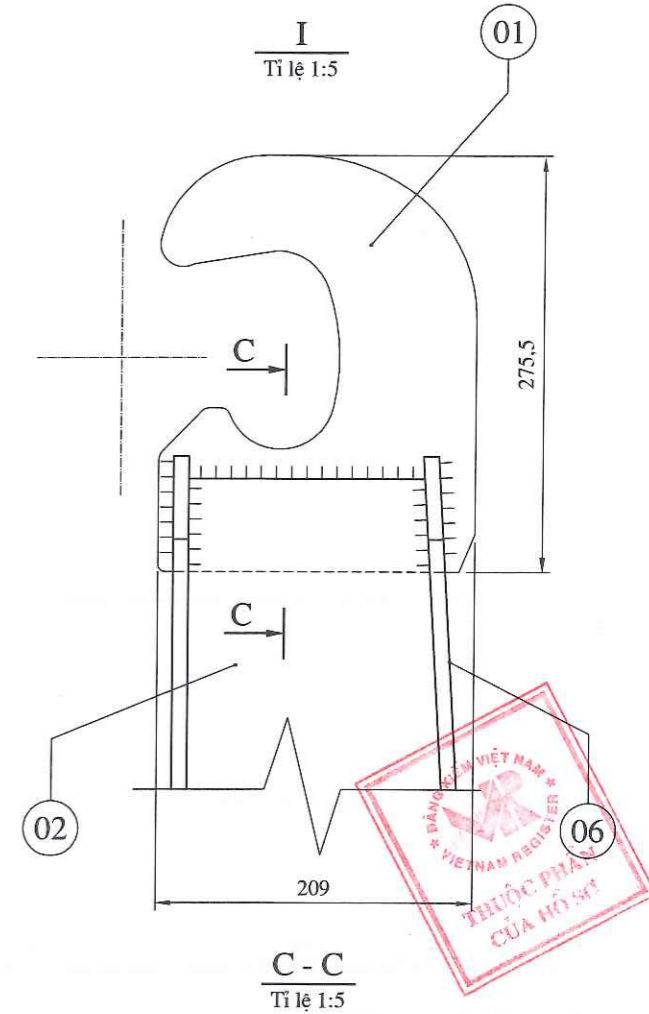
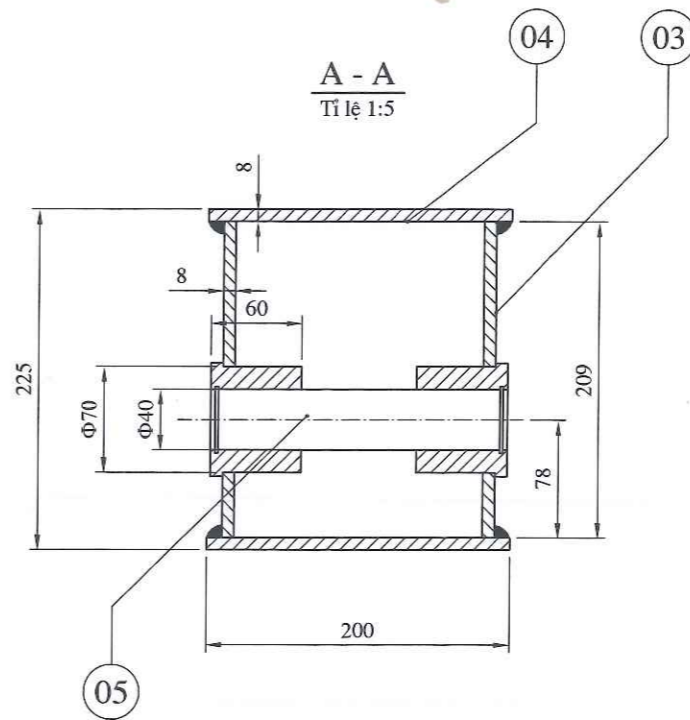
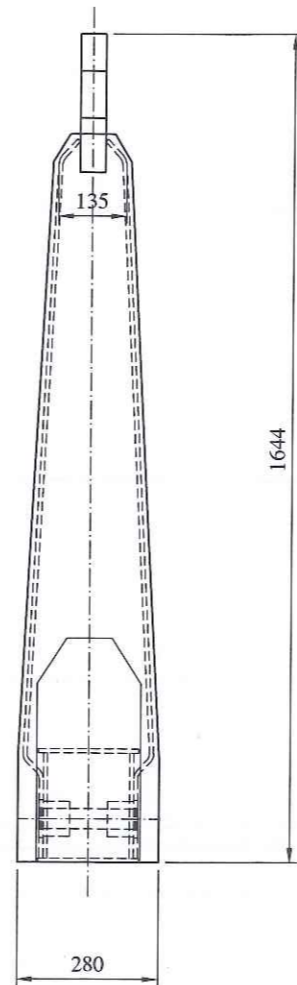
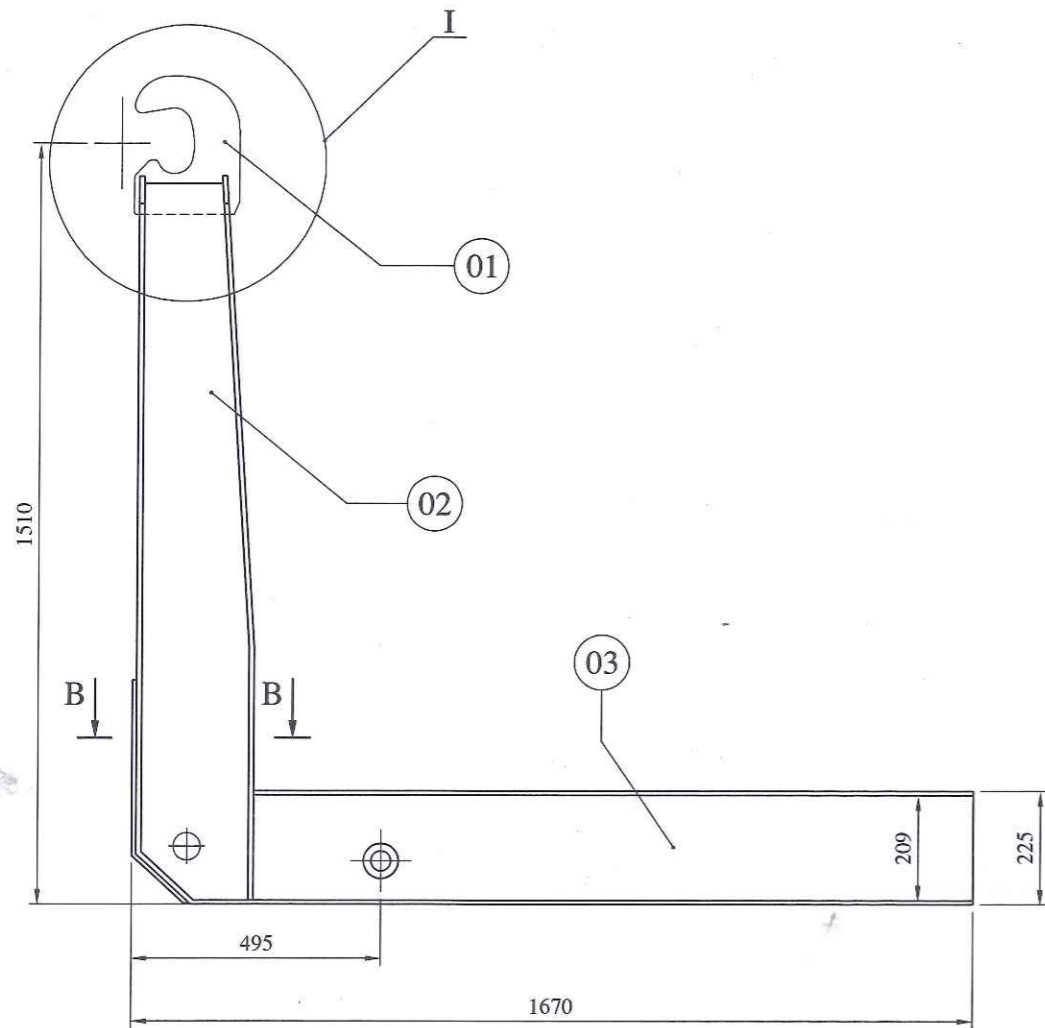
KHUNG PHỤ

Khối lượng Tỷ lệ
1:20

Tờ số : 05 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng			09-2019
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng			09-2019
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà			09-2019
Duyệt	Phạm Đức Hoà			09-2019



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo chắc chắn, không rò rỉ, rò khí.

STT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú
7	Gân tăng cứng	07	01	88	CT3	
6	Thanh đứng cân vớt	06	02	810	CT3	
5	Trục bắt xylanh cân vớt	05	01	φ40	Thép 45	
4	Thanh trượt	04	02	88	CT3	
3	Thanh trượt	03	02	88	CT3	
2	Thanh đứng cân vớt	02	02	88	CT3	
1	Móc cân vớt	01	01	850	CT3	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

00 02 002

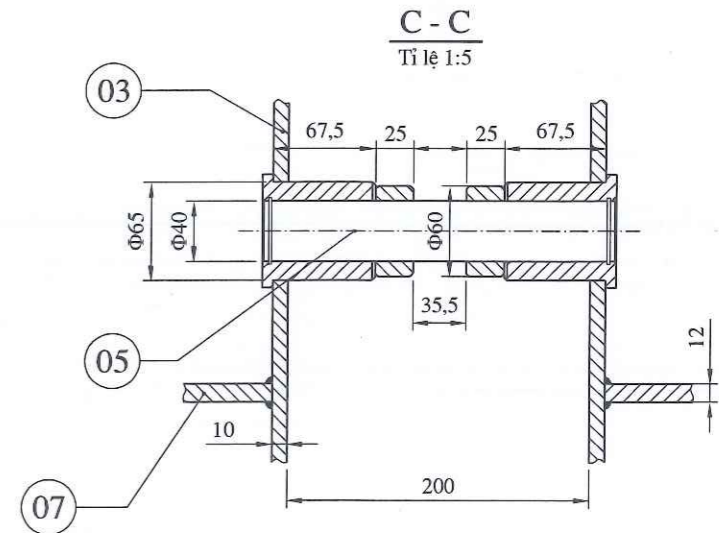
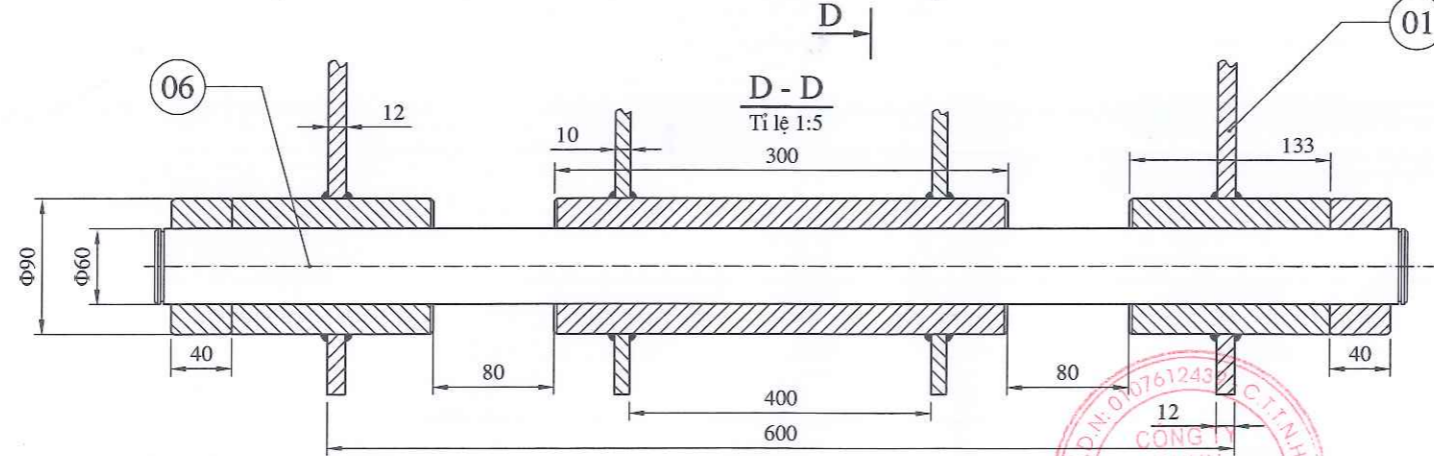
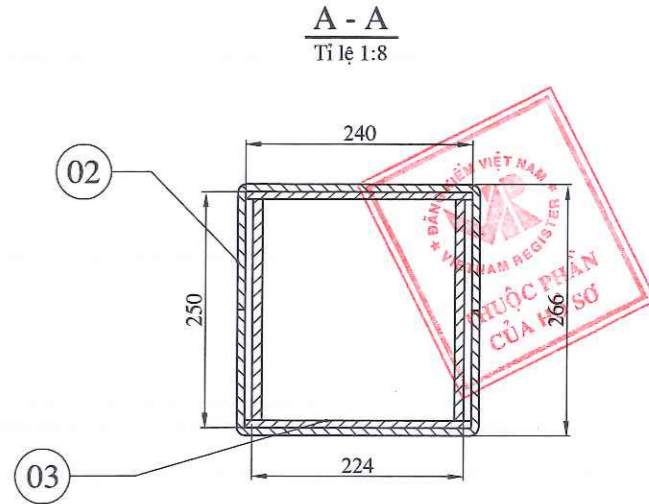
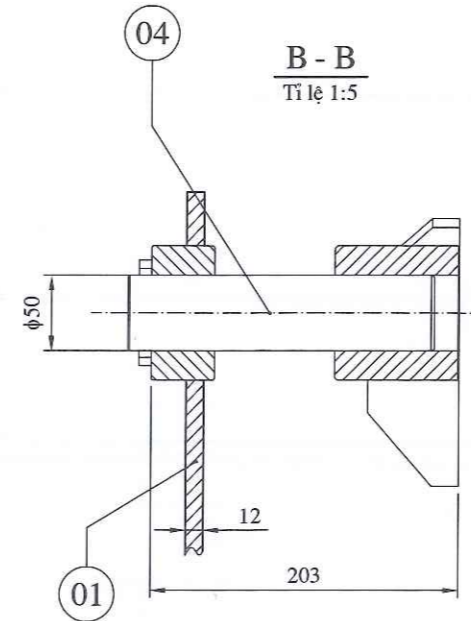
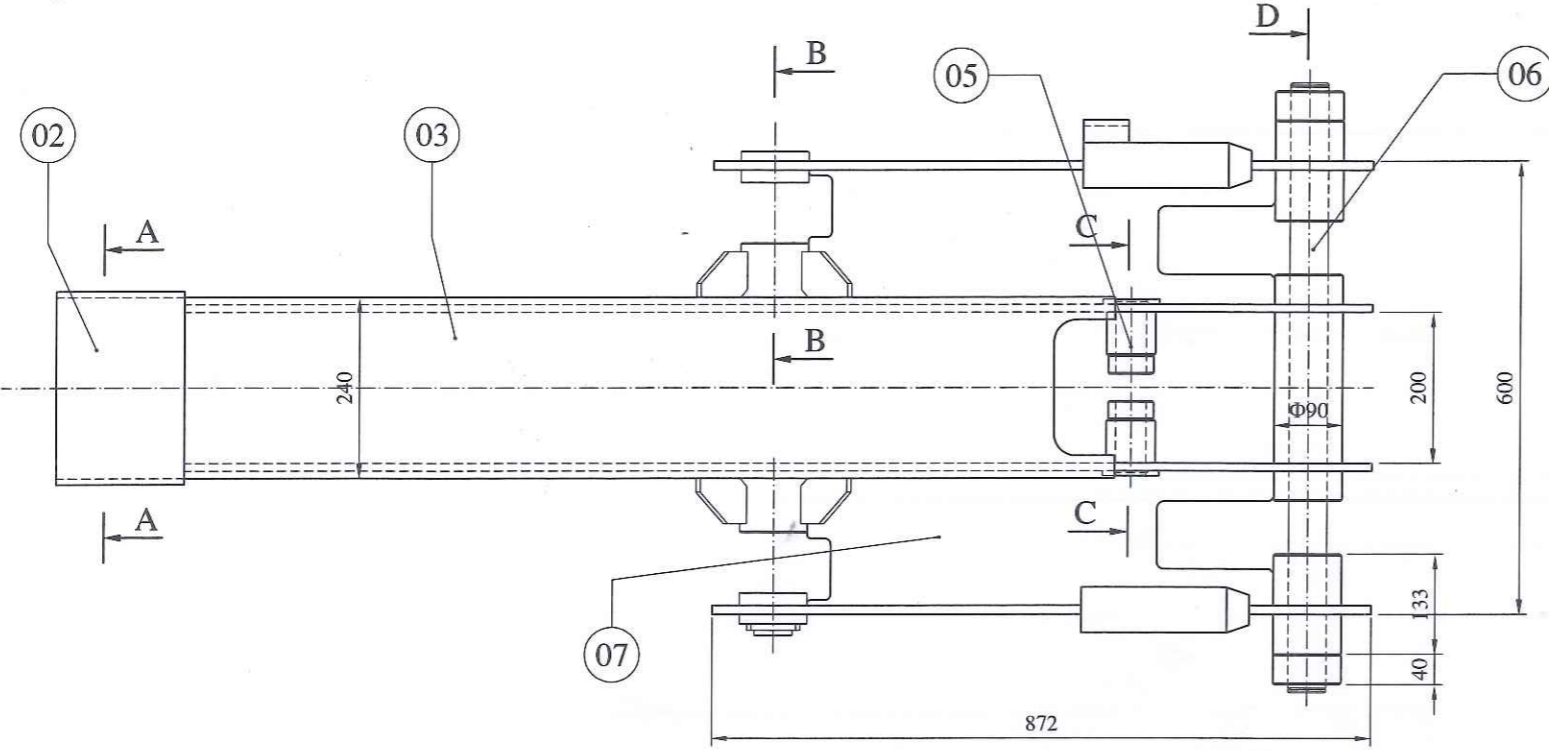
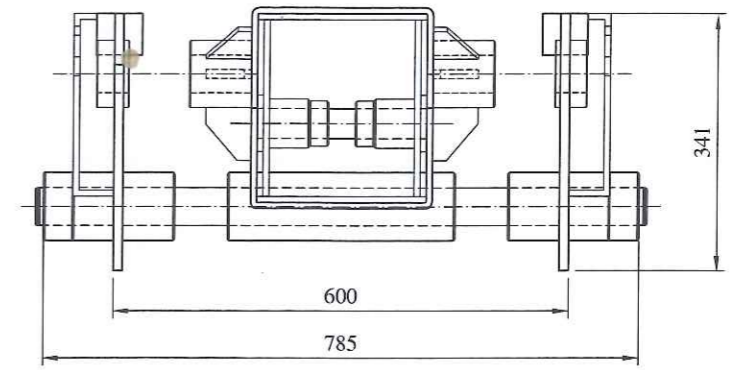
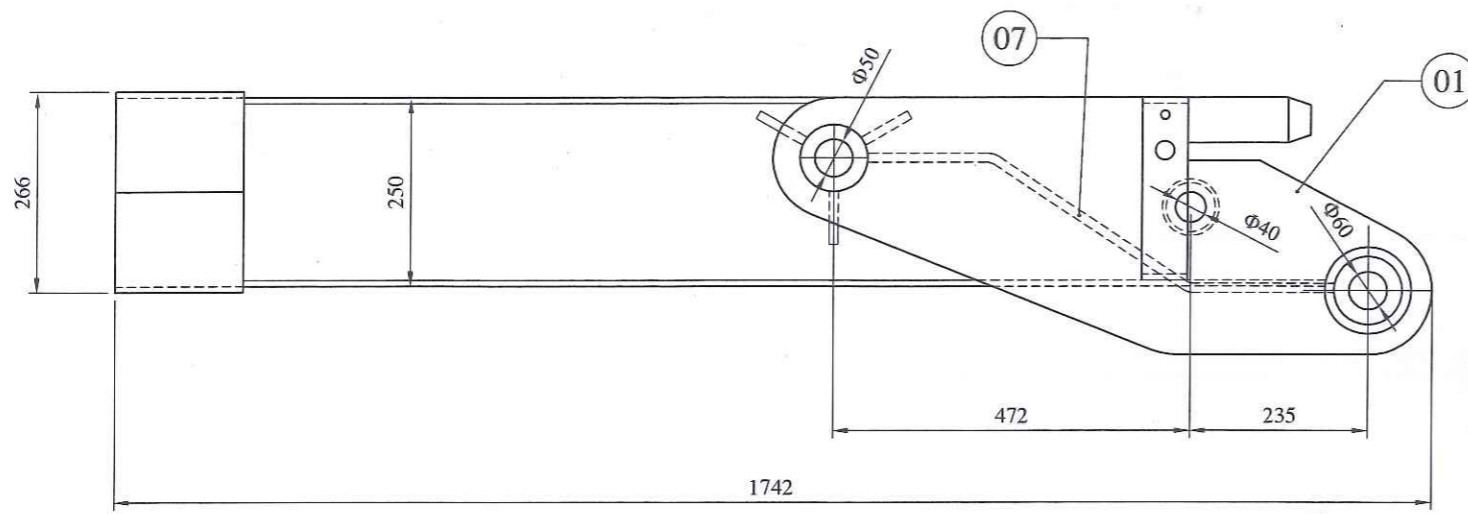
CẦN VỚI

Khối lượng Tỷ lệ

1:15

Tờ số : 06 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH



GHI CHÚ:

* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không rõ sỉ, rõ khí.

TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú	S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
7	Gân tăng cứng	07	02	88	CT3						
6	Chốt cán phụ	06	01	Φ60	Thép 45						
5	Chốt xy lanh cán với	05	01	Φ40	Thép 45						
4	Chốt xy lanh nâng thùng	04	02	Φ50	Thép 45						
3	Hộp cân với	03	01	88	CT3						
2	Gia cường đầu hộp	02	02	88	CT3						
1	Tay biên xy lanh nâng thùng	01	02	δ12	CT3						
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú	Duyệt	Phạm Đức Hoà			09-2019

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

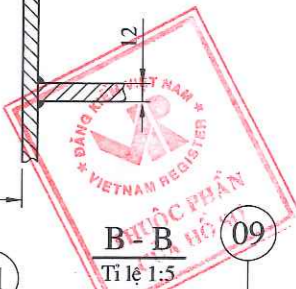
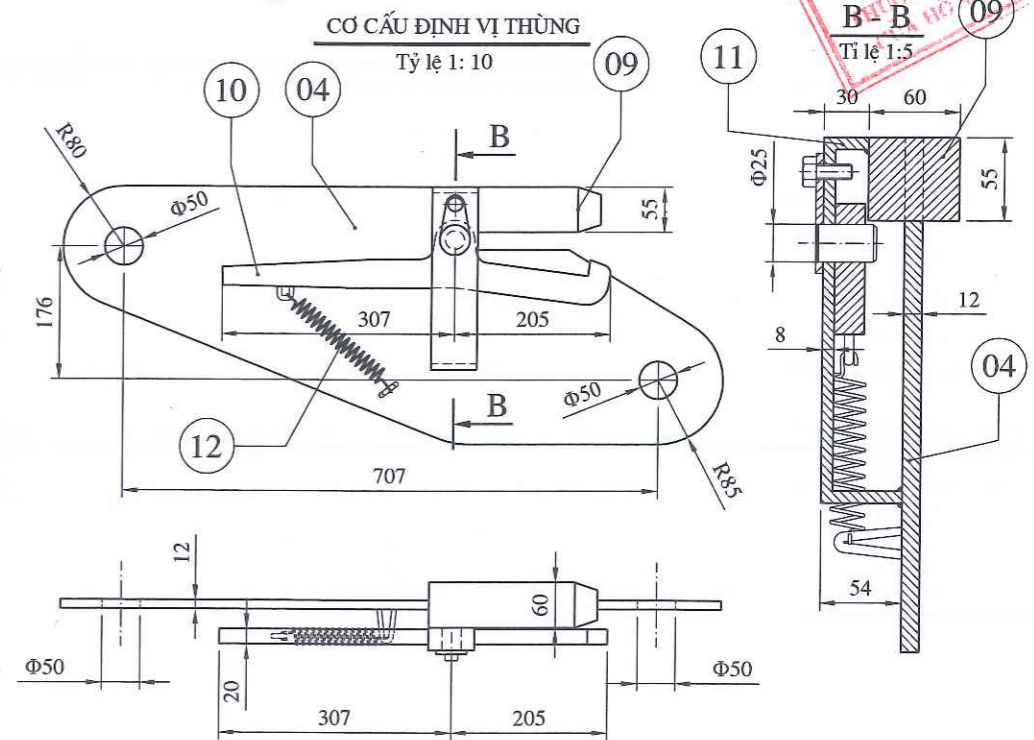
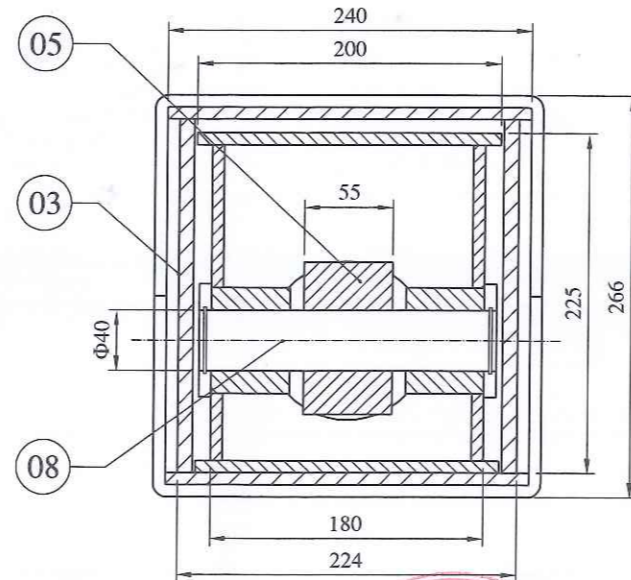
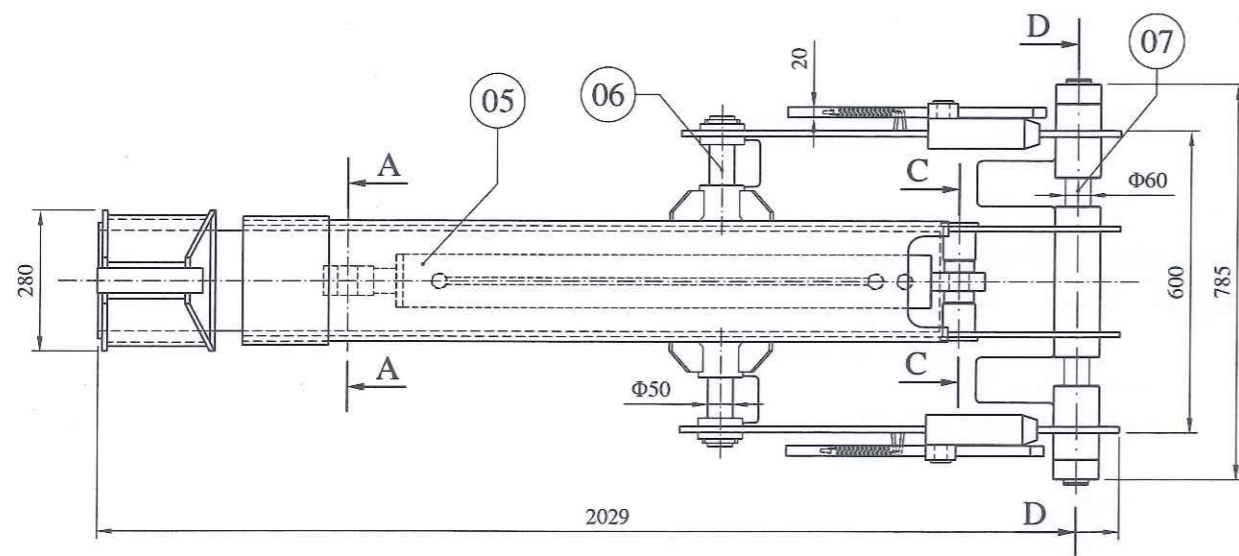
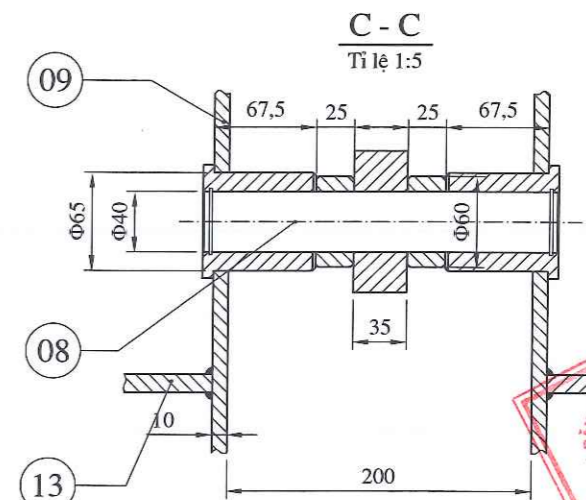
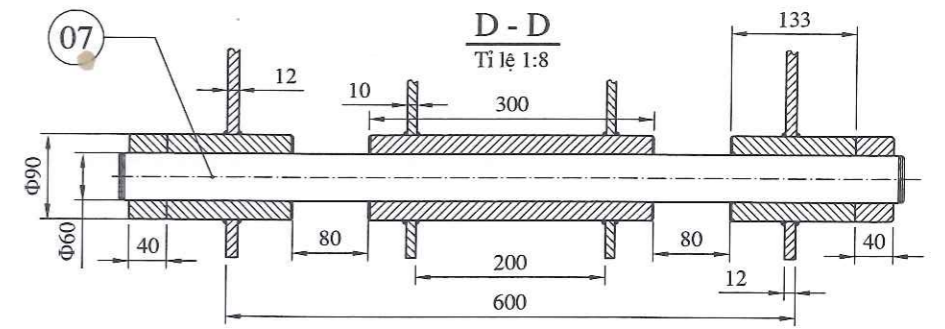
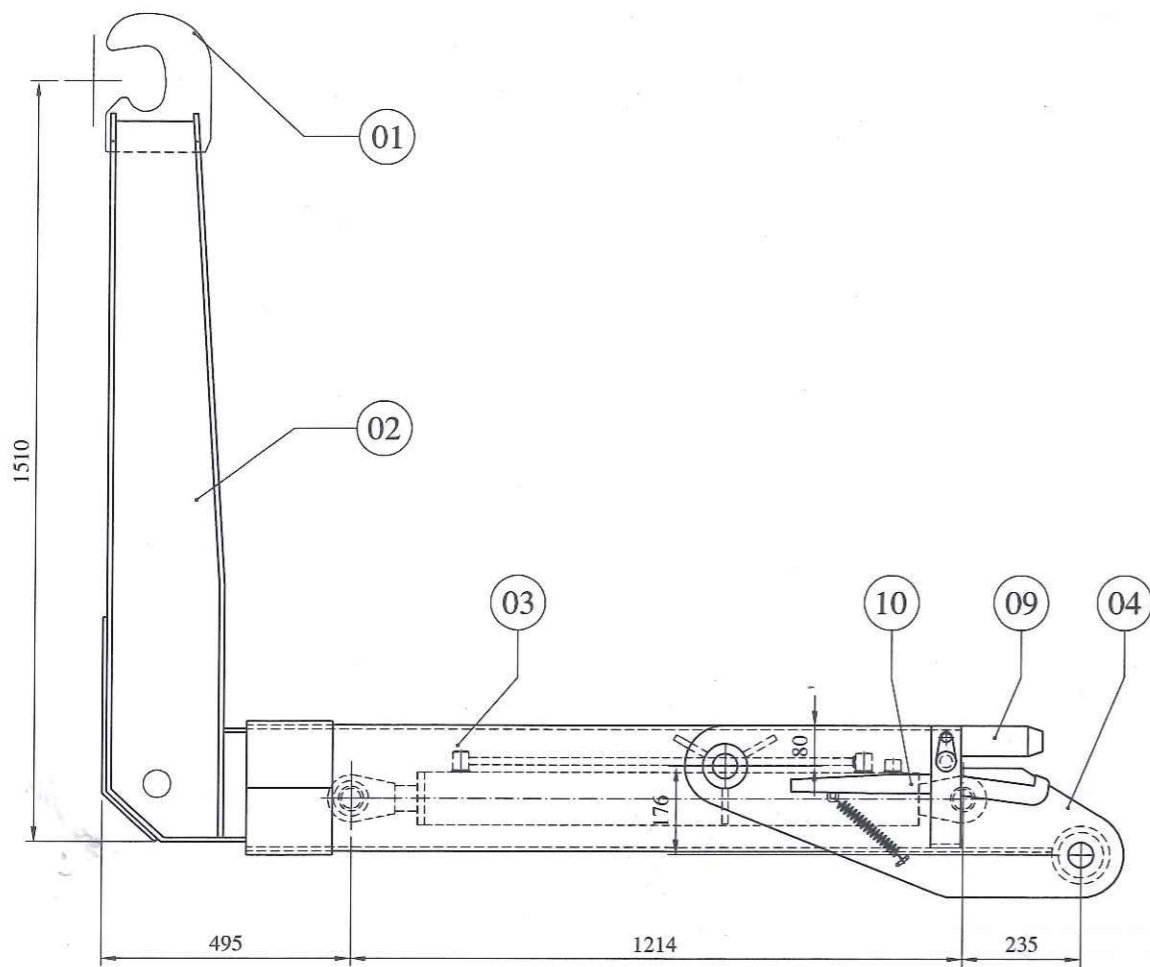
HỘP CÂN VỚI

00 02 003

Khối lượng Tỷ lệ
1:10

Tờ số : 07 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH



12	Lò xo hồi móc định vị thùng	12	02	lò xo Φ22	Thép 45				
11	Giá lắp móc định vị thùng	11	02	88	Thép 45				
10	Móc định vị thùng	10	02	820	Thép 45				
9	Chốt định vị thùng	09	02	60x55	Thép 45				
8	Chốt xylanh cân vớt	08	02	Φ40	Thép 45				
7	Chốt cân vớt, cân phụ	07	01	Φ60	Thép 45				
6	Chốt bắt xylanh nâng thùng	06	02	Φ50	Thép 45				
5	Xylanh cân vớt	05	01	DAEKY ET 90(105)x50x912 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà			
4	Tay biên xylanh nâng thùng	04	02	812	CT3				
3	Hộp cân vớt	03	01	-	CT3				
2	Cân vớt	02	01	-	CT3				
1	Móc cân vớt	01	01	850	CT3				
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú			



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không rỉ si, rỉ khí.

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

00 02 004

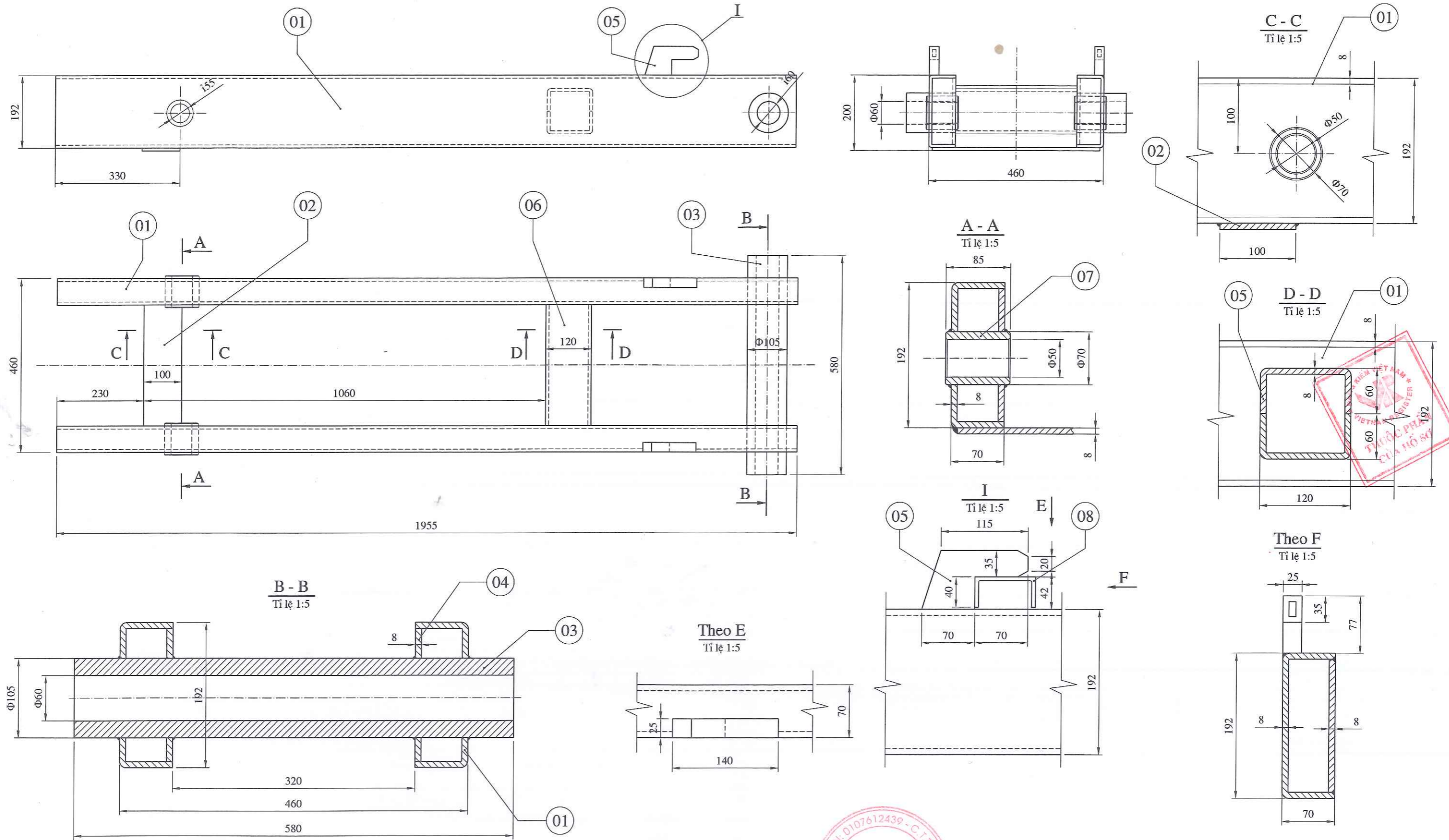
LẮP ĐẶT CÂN VỚI

Khối lượng	Tỷ lệ
	1:15

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà		09-2019	

Tờ số : 08 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo chắc chắn, không rỉ sét, rỉ khí.

STT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú
8	Dầm ngang định vị thùng trên xe	08	01	[80x40x5	CT3	
7	Bạc lắp hộp cân với	07	02	Φ70x10	CT3	
6	Dầm ngang cân phụ	06	01	[120x120x8	CT3	
5	Móc định vị thùng hàng	05	02	825	CT3	
4	Gân tăng cứng	04	02	88	CT3	
3	Bạc chốt xoay cân phụ	03	02	Φ105x22,5	Thép 45	
2	Liên kết dầm dọc cân phụ	02	-	88	CT3	
1	Dầm dọc cân phụ	01	02	[192x70x8	CT3	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

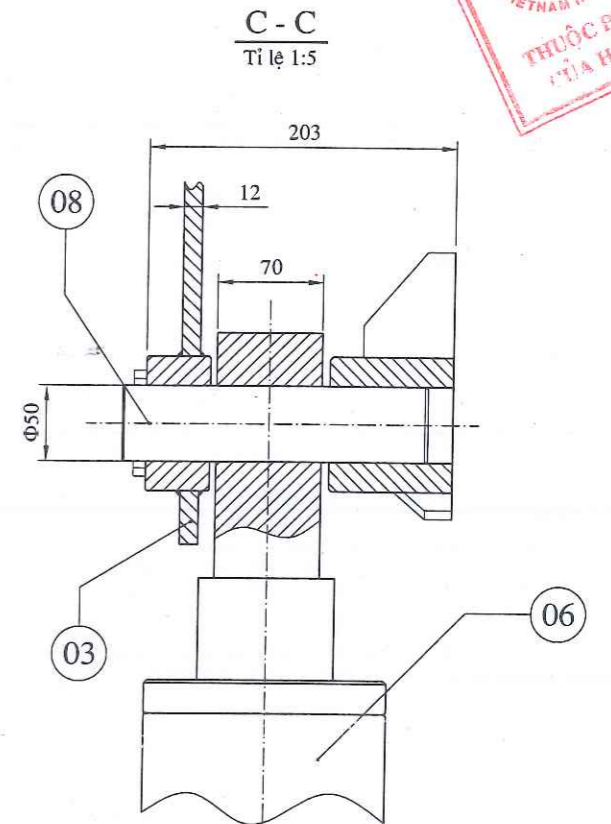
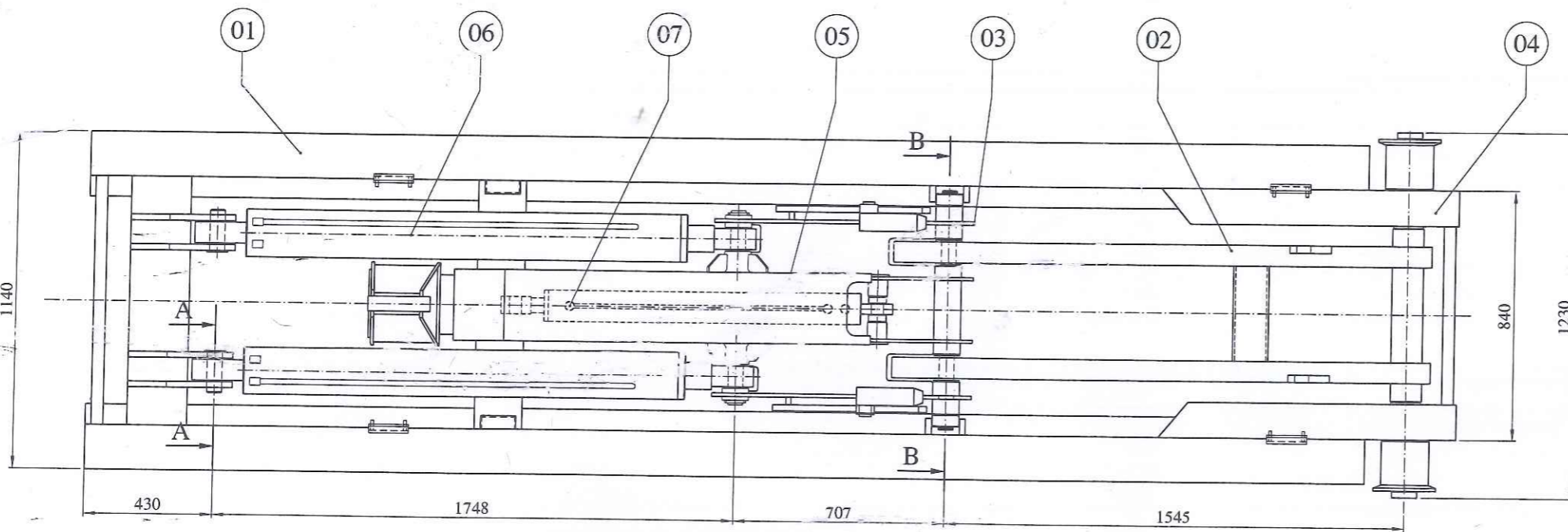
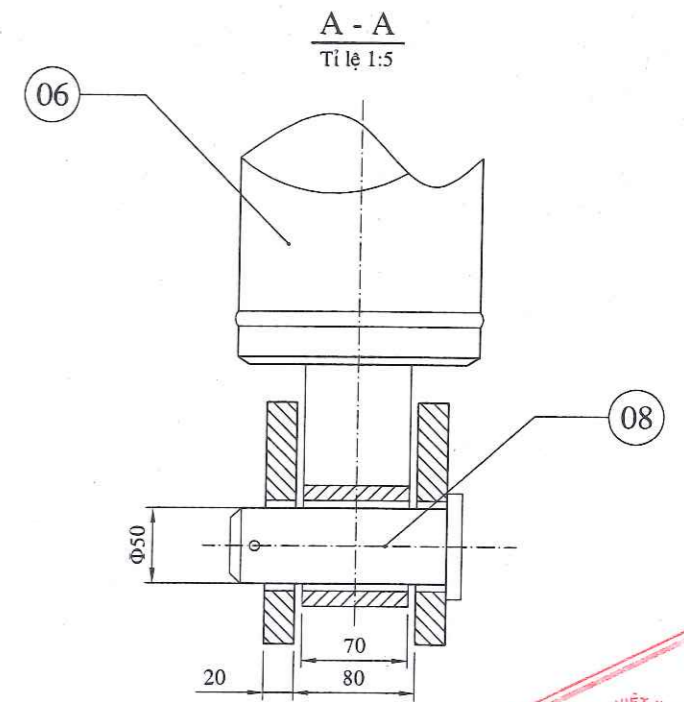
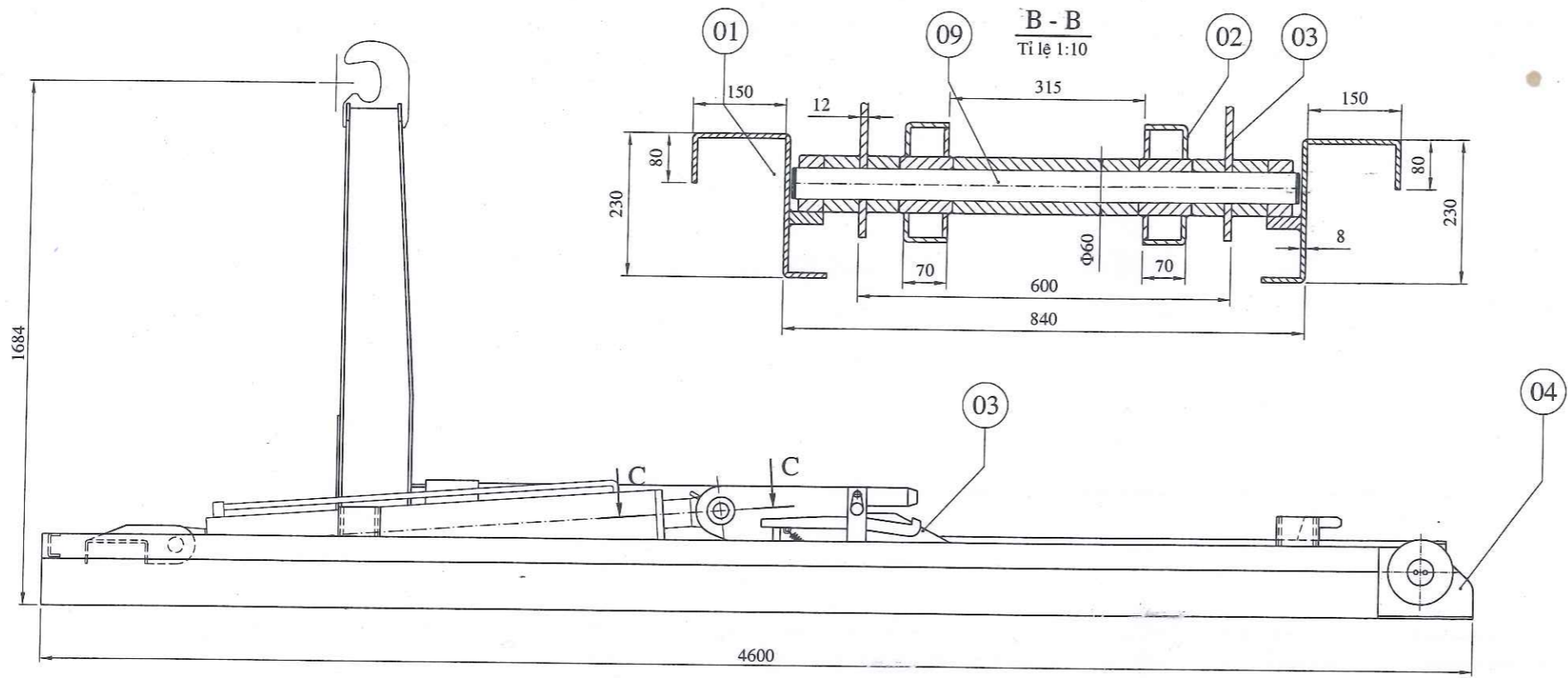
S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

CÂN PHỤ

07-19/HAL	
00 02 005	
Khối lượng	Tỷ lệ
	1:15
Tờ số : 09	Tổng số tờ : 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH	



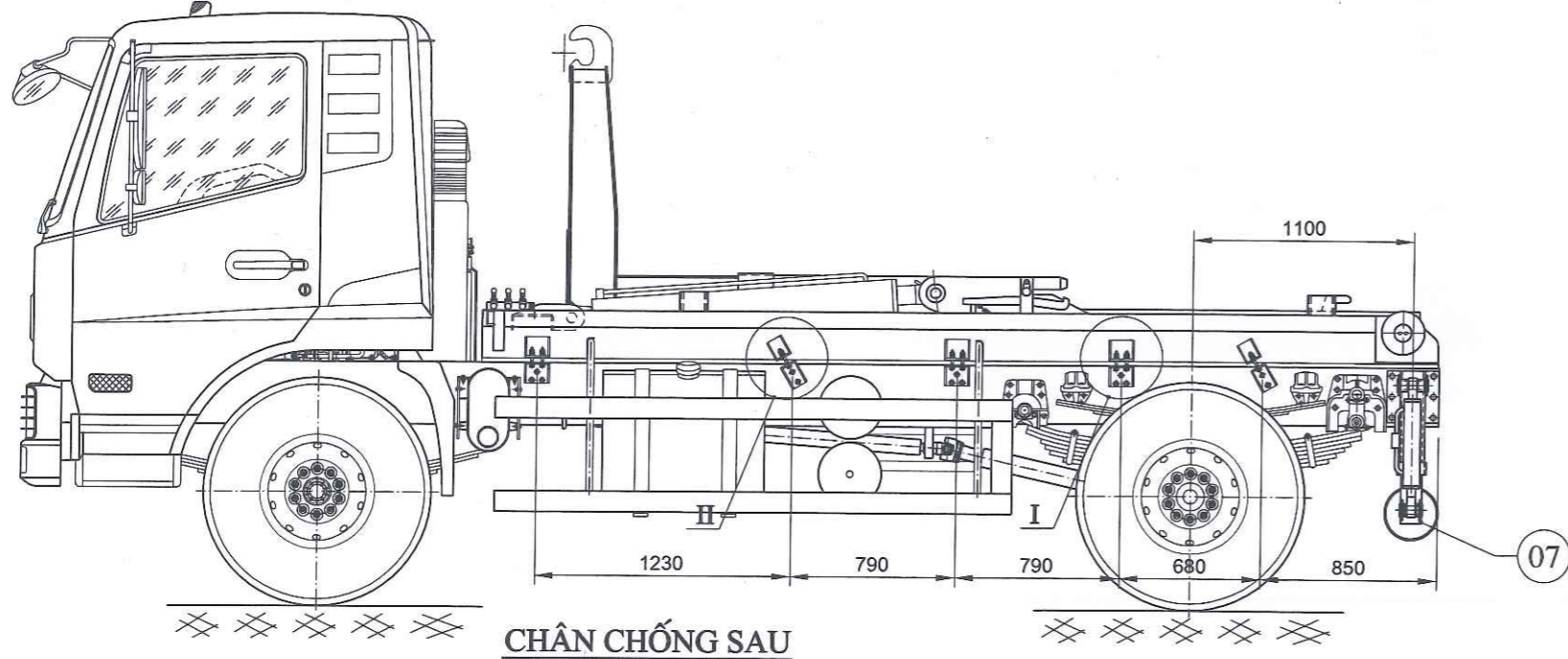


GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không rò rỉ, rò khí.

9	Chốt liên kết cần với, cần phụ	09	01	Φ60	Thép 45					
8	Chốt xylanh nâng thùng	08	04	Φ50	Thép 45					
7	Xylanh cần với	07	01	DAEKY ET 90(105)x50x912 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà				
6	Xylanh nâng, hạ thùng	06	02	DAEKY ET 140(60)x65x1370 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà				
5	Hộp cần với	05	01	88	CT3					
4	Khung bắt chốt xoay, con lăn thùng	04	02	88	CT3					
3	Tay biên xylanh nâng thùng	03	02	812	CT3					
2	Cần phụ	02	02	[220x120x10	CT3					
1	Dám dọc khung phụ	01	02	88	CT3					
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú				

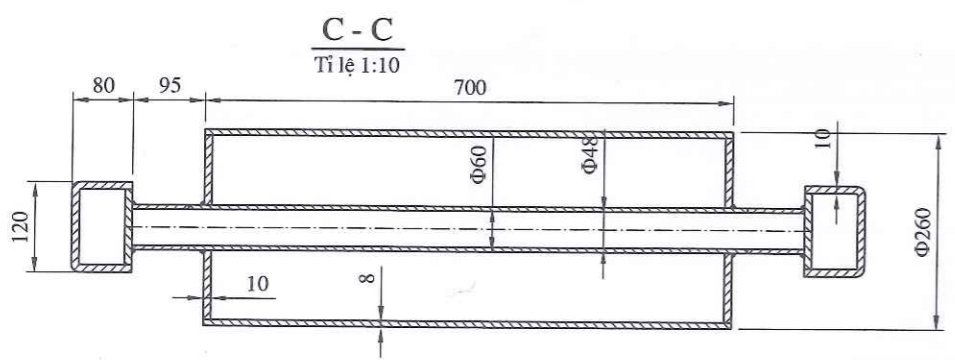
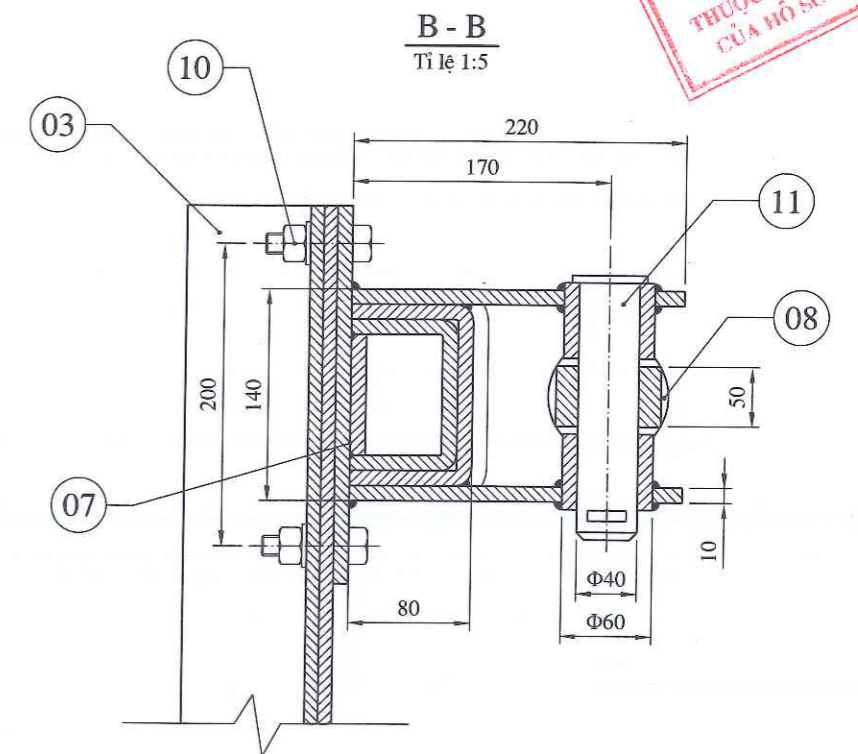
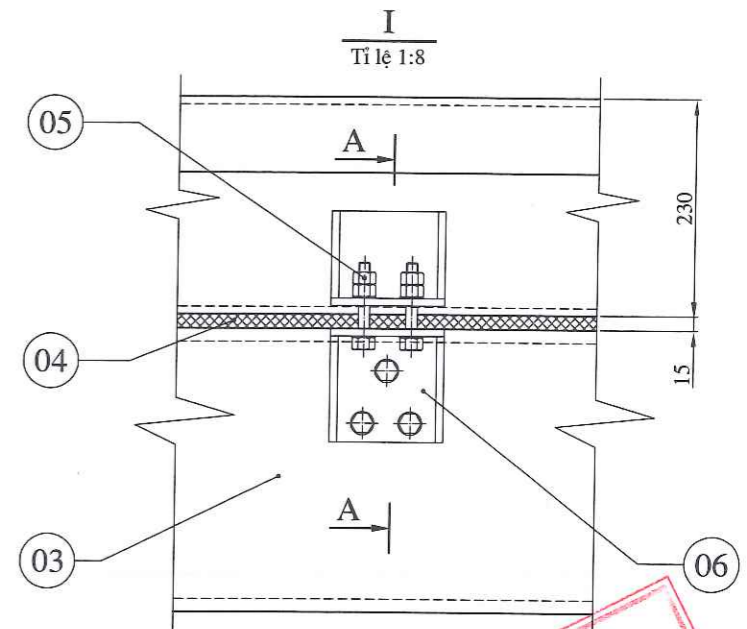
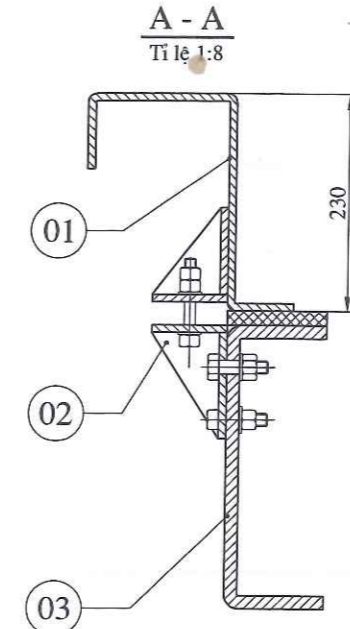
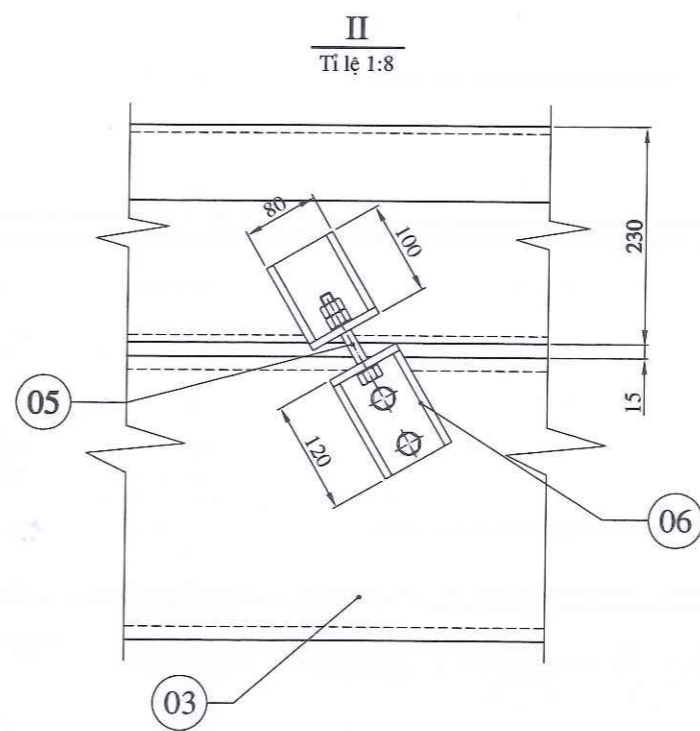
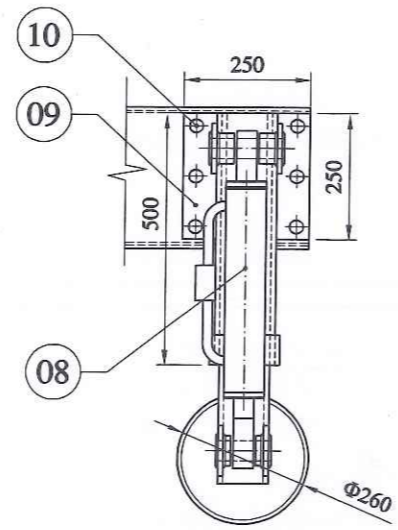
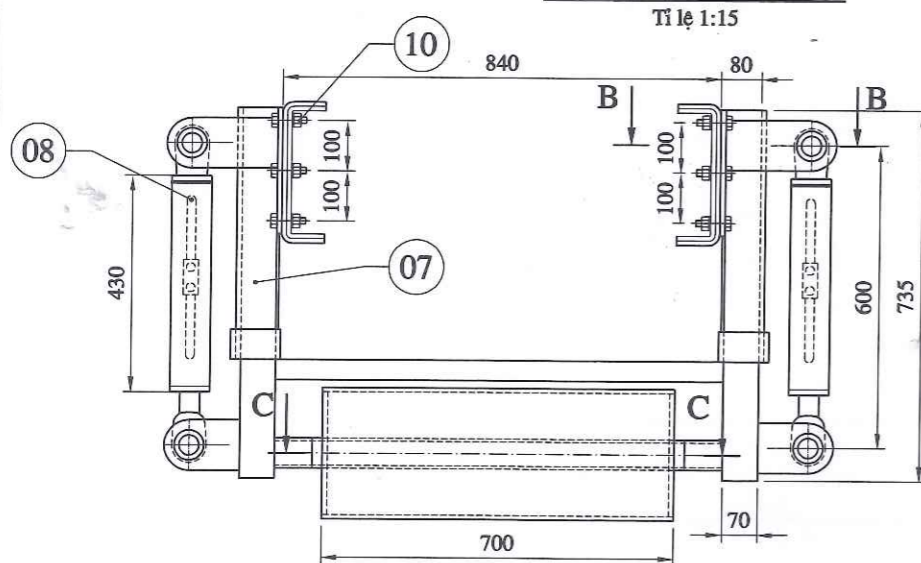
THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ồ TÔ CHỜ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ồ TÔ TẢI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BX4/DUCNGUYEN-TD-V				
LẮP ĐẶT HỘP CẦN VỚI, CẦN PHỤ LÊN KHUNG PHỤ				
S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà		09-2019	

07-19/HAL	
00 02 006	
Khối lượng	Tỷ lệ
	1:20
Tổng số: 10	Tổng số tờ: 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH	



CHÂN CHỐNG SAU

Tỉ lệ 1:15



GHI CHÚ:
 - Các bulông phải có chi tiết phòng lỏng và được siết đủ mômen.
 - Vị trí các bulông có thể thay đổi cho phù hợp với kết cấu của khung ô tô và đảm bảo khung phụ.



TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú	Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày
11	Chốt bắt xylanh chân chống sau	11	01	Φ40	Thép 45					
10	Bu lông bắt chân chống sau	10	12	M14x1,5	Thép 45					
9	Bích bắt chân chống sau	09	01	δ10	CT3					
8	Xylanh điều khiển chân chống sau	08	02	VAD ET 65(80)x40x400	-					
7	Chân chống sau	07	02	Tồn sẵn δ10	CT3					
6	Bu lông liên kết	06	26	M16x1,5	Thép 45	S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
5	Bulông chống xô	05	16	M16x1,5	Thép 45					
4	Đệm cao su	04	02	δ15	Cao su					
3	Sát xi ô tô	03	-	-	-	Theo xe cơ sở				
2	Tai chống xô	02	10	δ8	CT3					
1	Dầm dọc khung phụ	01	02	δ8	CT3					
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú	Duyệt	Phạm Đức Hoà	Chữ ký	09-2019

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
 TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TÀI (TỰ ĐÓ)
 DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

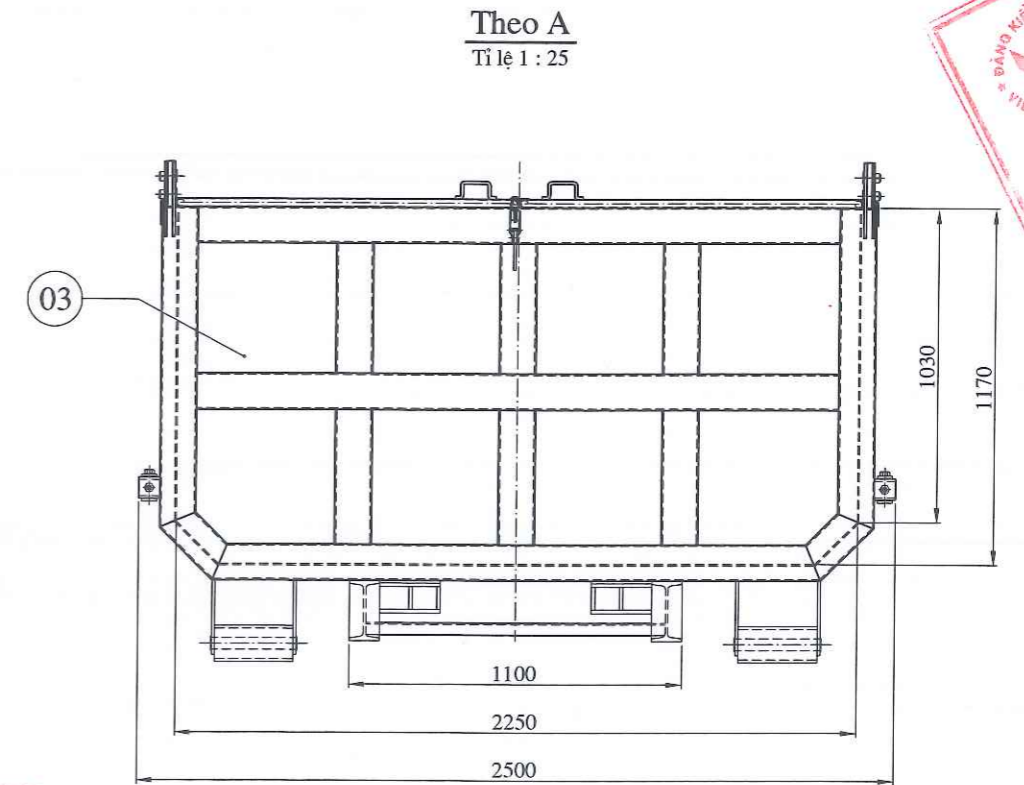
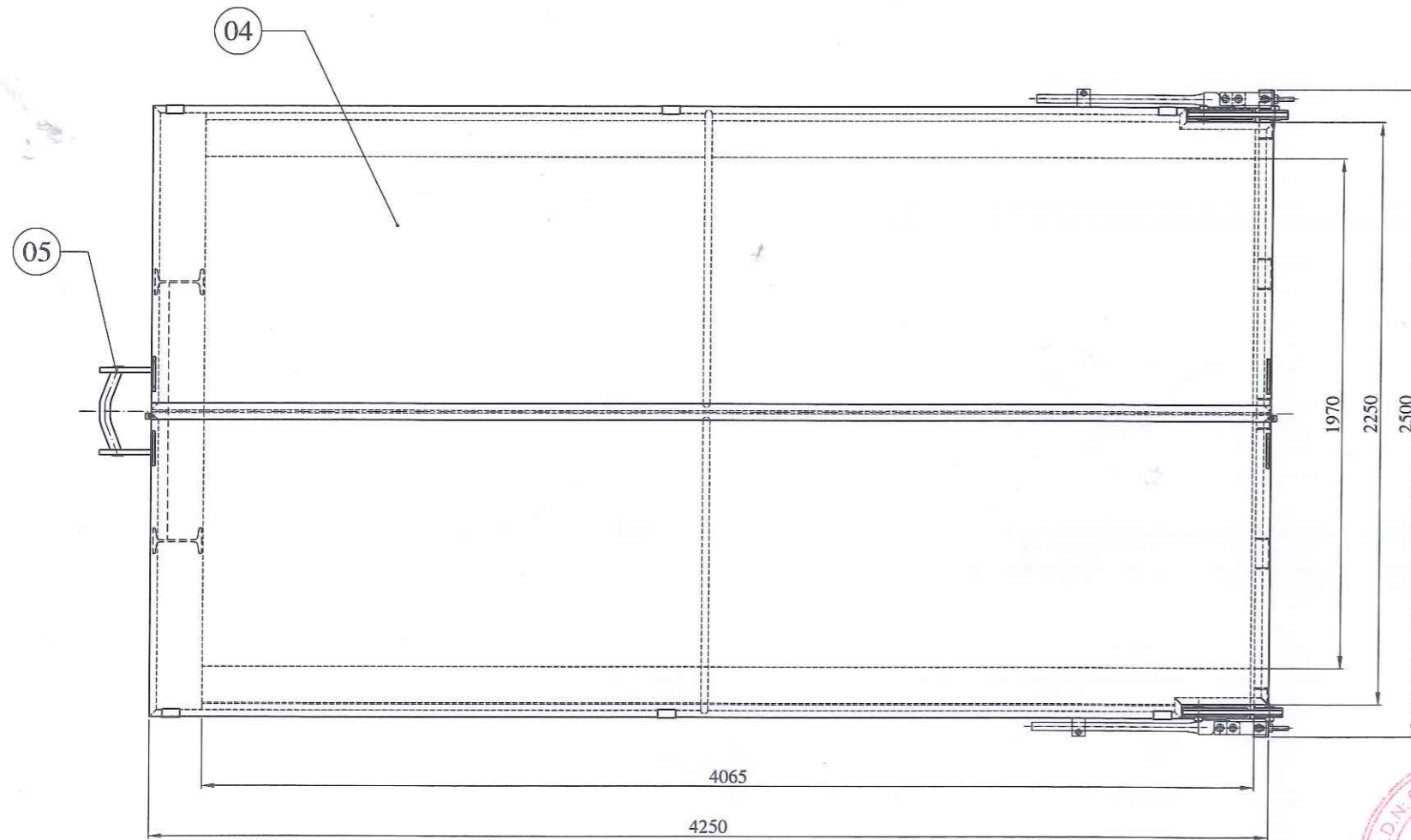
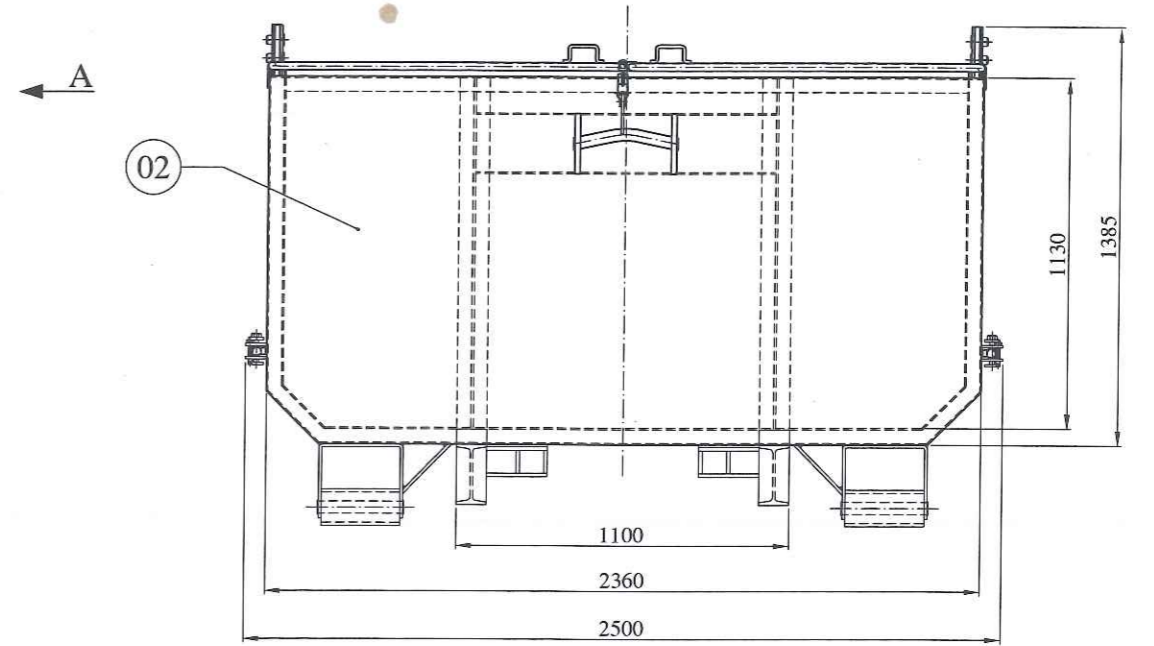
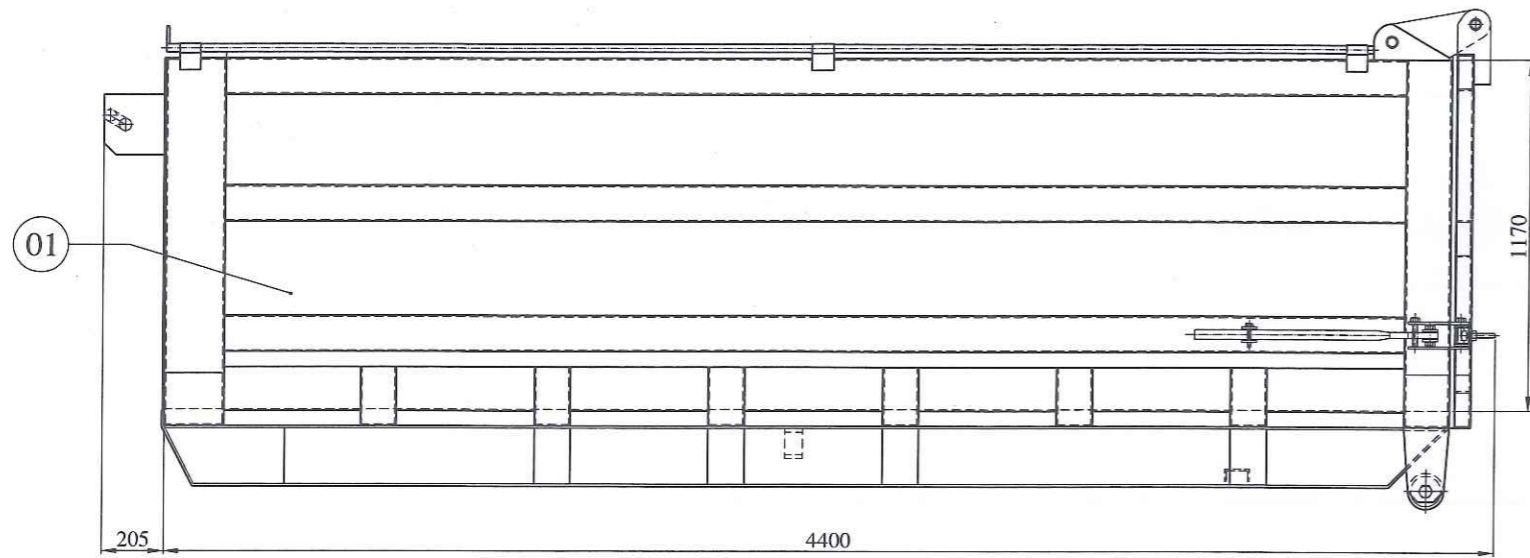
00 03 000

**LẮP ĐẶT KHUNG PHỤ,
 CHÂN CHỐNG SAU**

Khối lượng	Tỷ lệ
	1:30

Tờ số : 11 Tổng số tờ : 22

**CÔNG TY TNHH
 SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH**

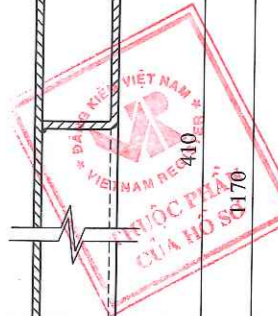
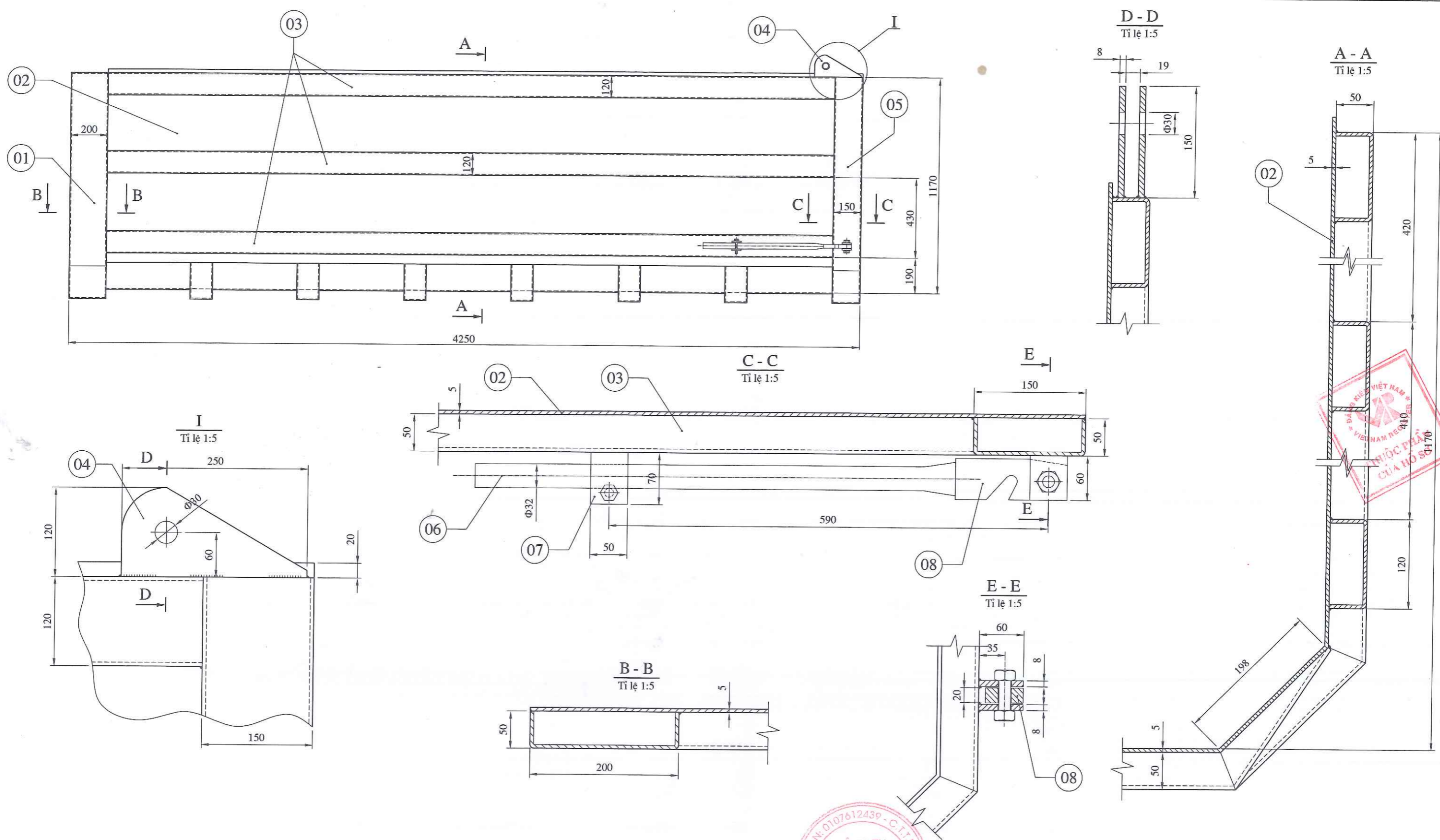


GHI CHÚ:
 Thể tích thùng chứa được xác định theo các kích thước hình học bên trong của thùng chứa là 10,6 (m³).

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày		
5	05	01	-	CT3		
4	04	01	-	CT3		
3	03	01	-	CT3		
2	02	01	-	CT3		
1	01	02	-	CT3		
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V		07-19/HAL	
TỔNG THỂ THÙNG CHỨA		00 04 000	
		Khối lượng	Tỷ lệ
			1:25
		Tờ số : 12	Tổng số tờ : 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH			

Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019
Duyệt	Phạm Đức Hoà		09-2019



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo chắc chắn, không rò rỉ, rò khí.

8	Móc khóa thành sau	08	01	ø20	CT3	
7	Tai khóa thành sau	07	02	ø8	CT3	
6	Cần khóa thành sau	06	01	Φ32x3	CT3	
5	Tôn sàn	05	-	ø5	CT3	
4	Tai bắt chốt xoay cánh cửa thùng hàng	04	02	ø8	CT3	
3	Xương dọc thành bên	03	03	[120x50x5]	CT3	
2	Tôn thành bên	02	-	ø5	CT3	
1	Cột đầu thùng	01	01	[200x50x5]	CT3	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019	

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỖ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

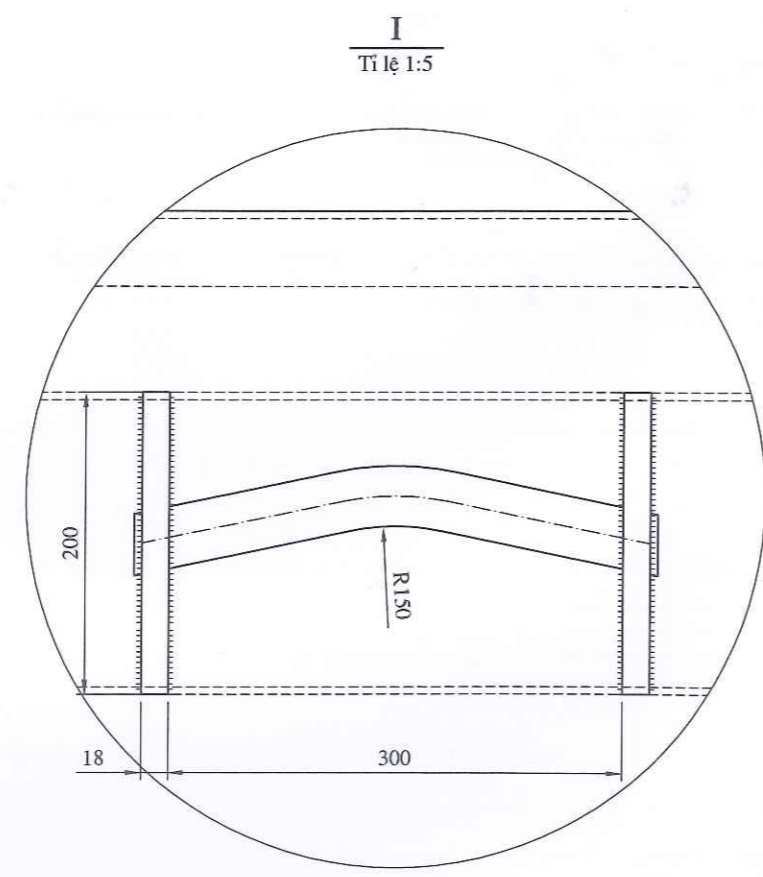
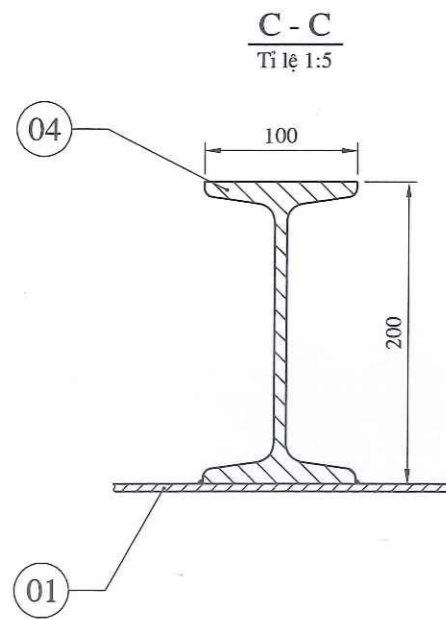
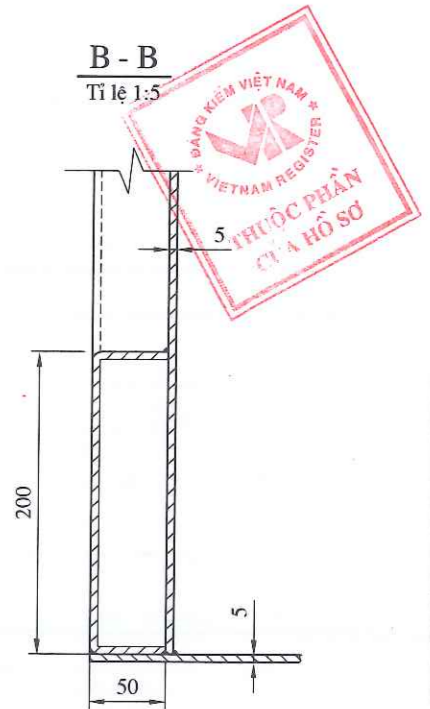
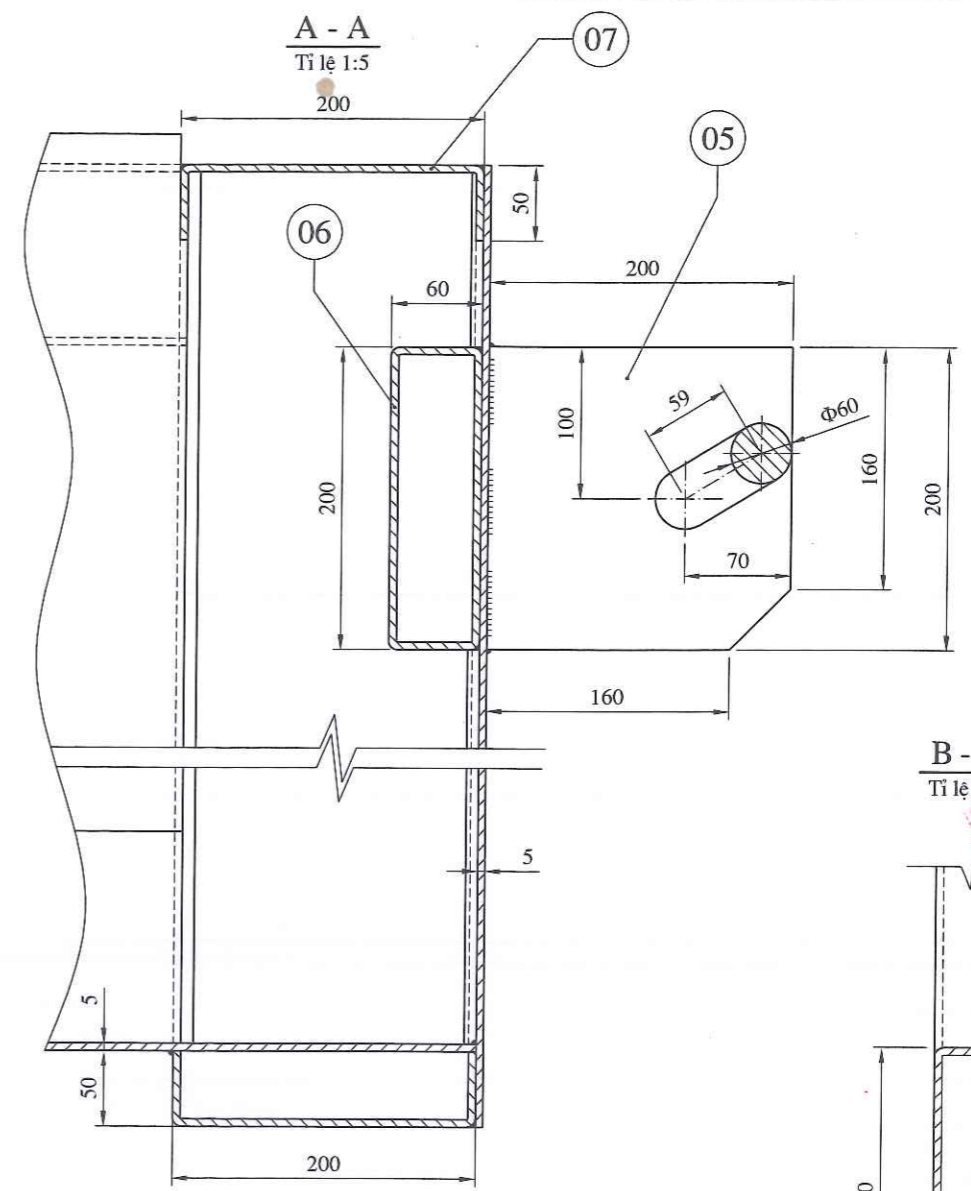
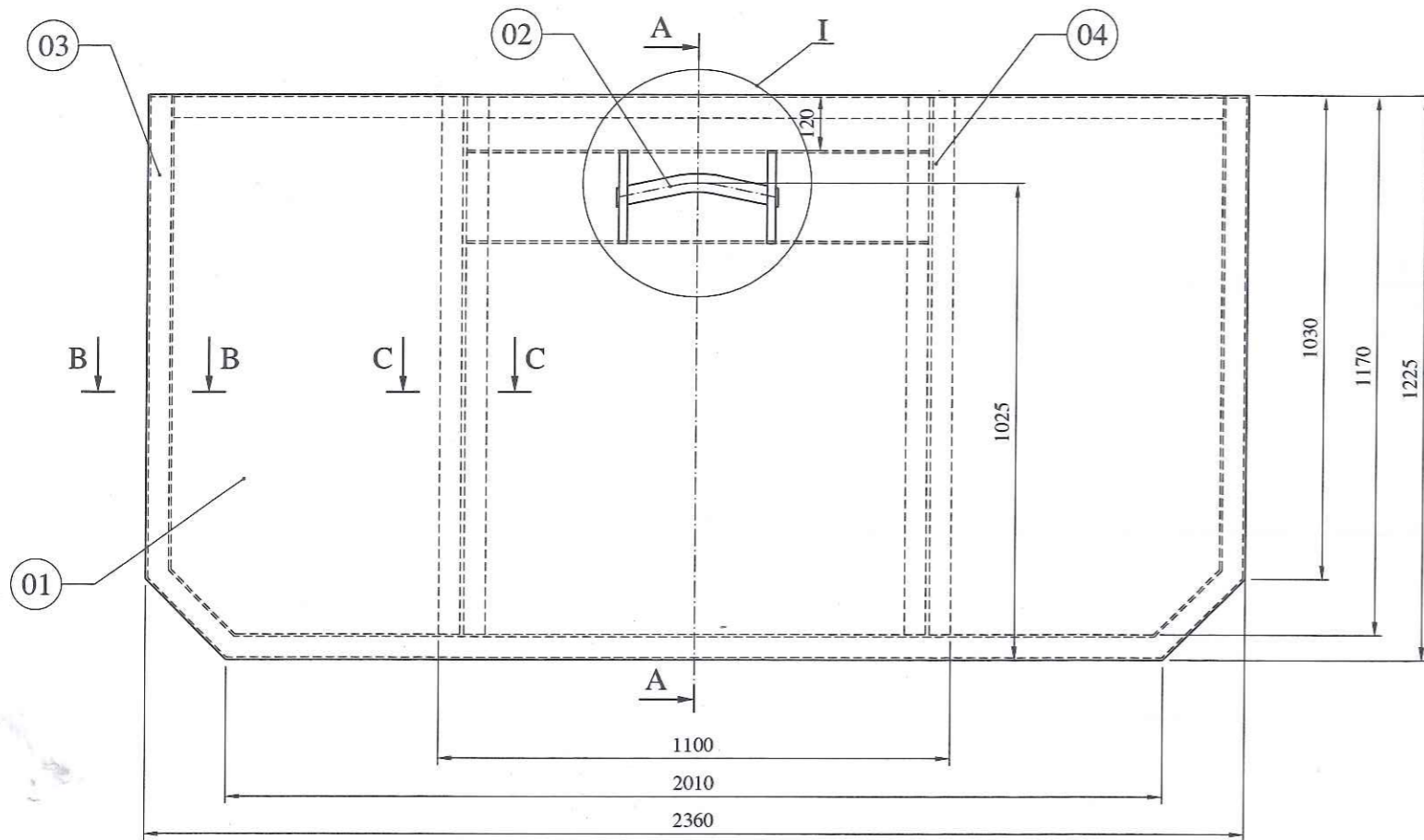
00 04 002

THÀNH BÊN

Khối lượng	Tỷ lệ
	1:15

Tờ số: 14 Tổng số tờ: 22

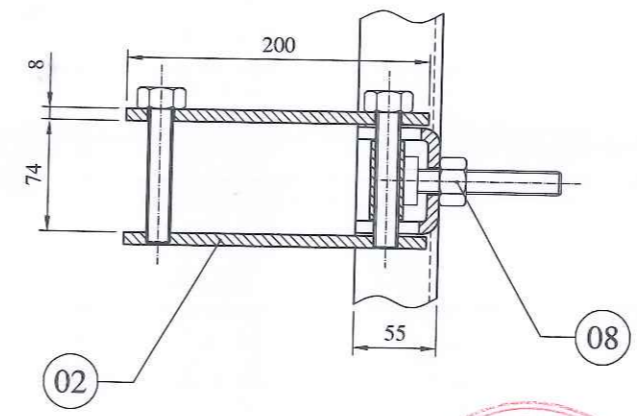
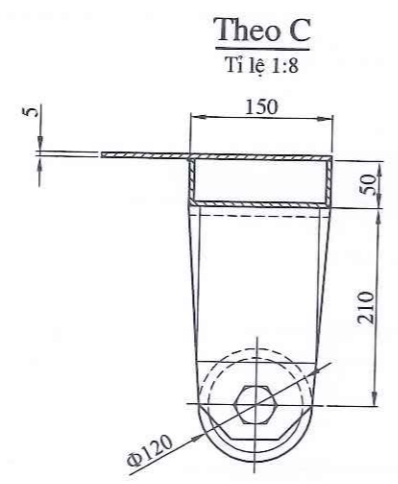
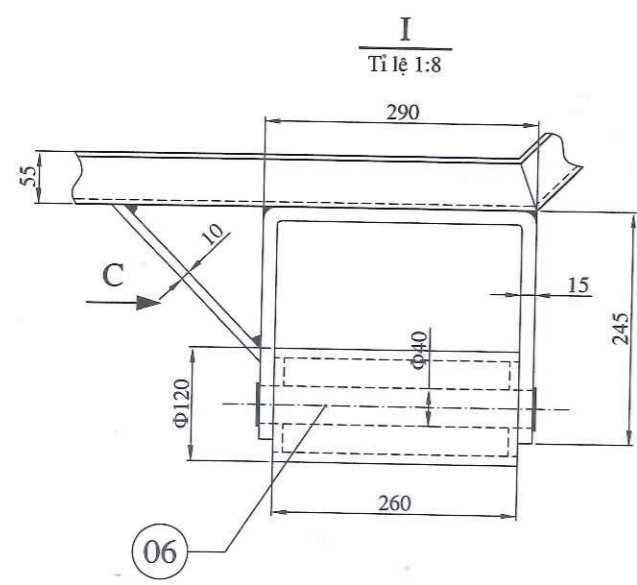
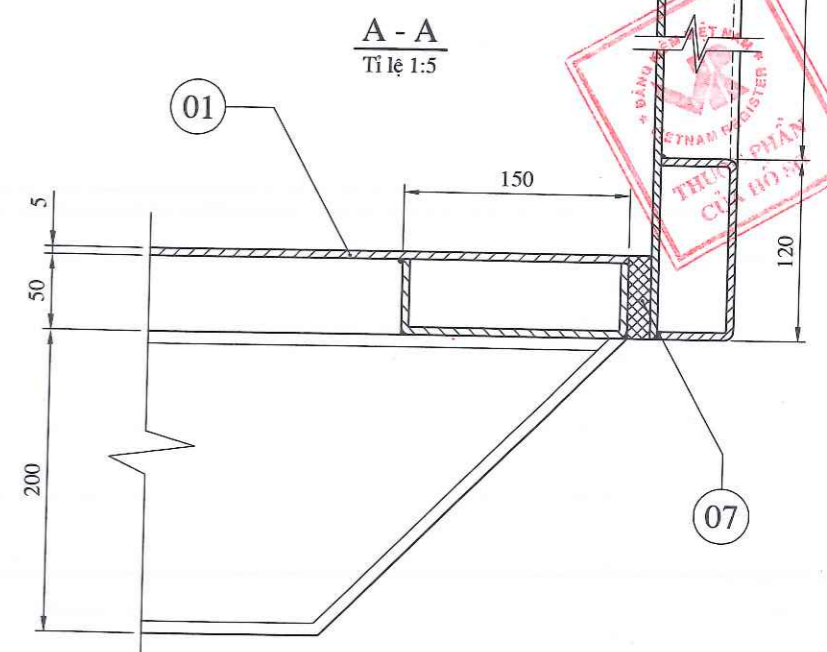
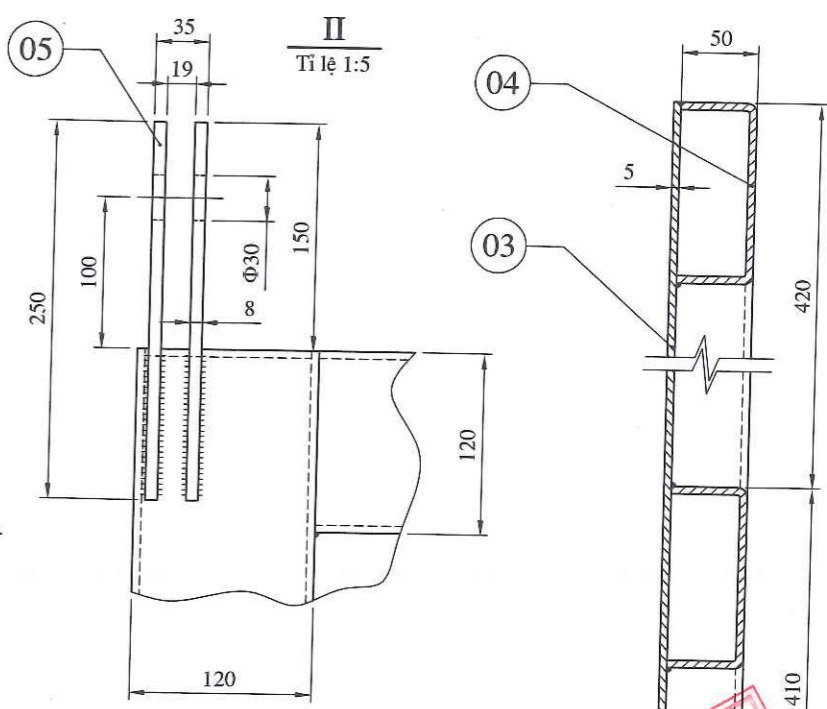
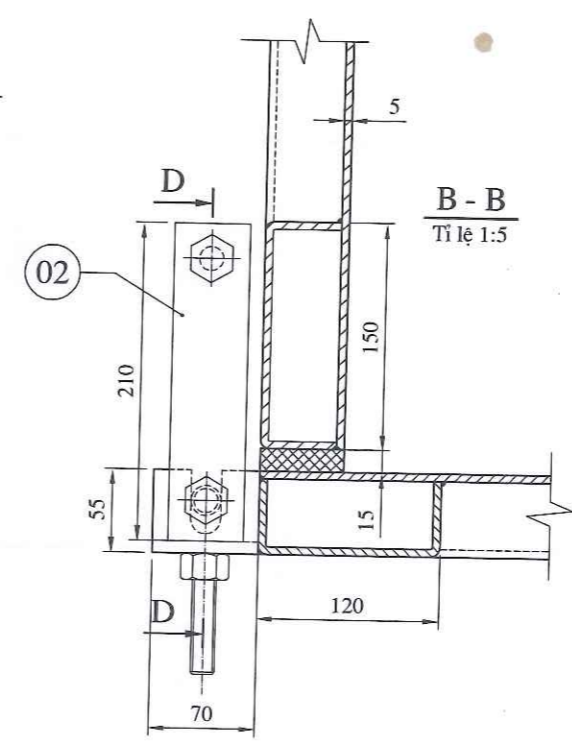
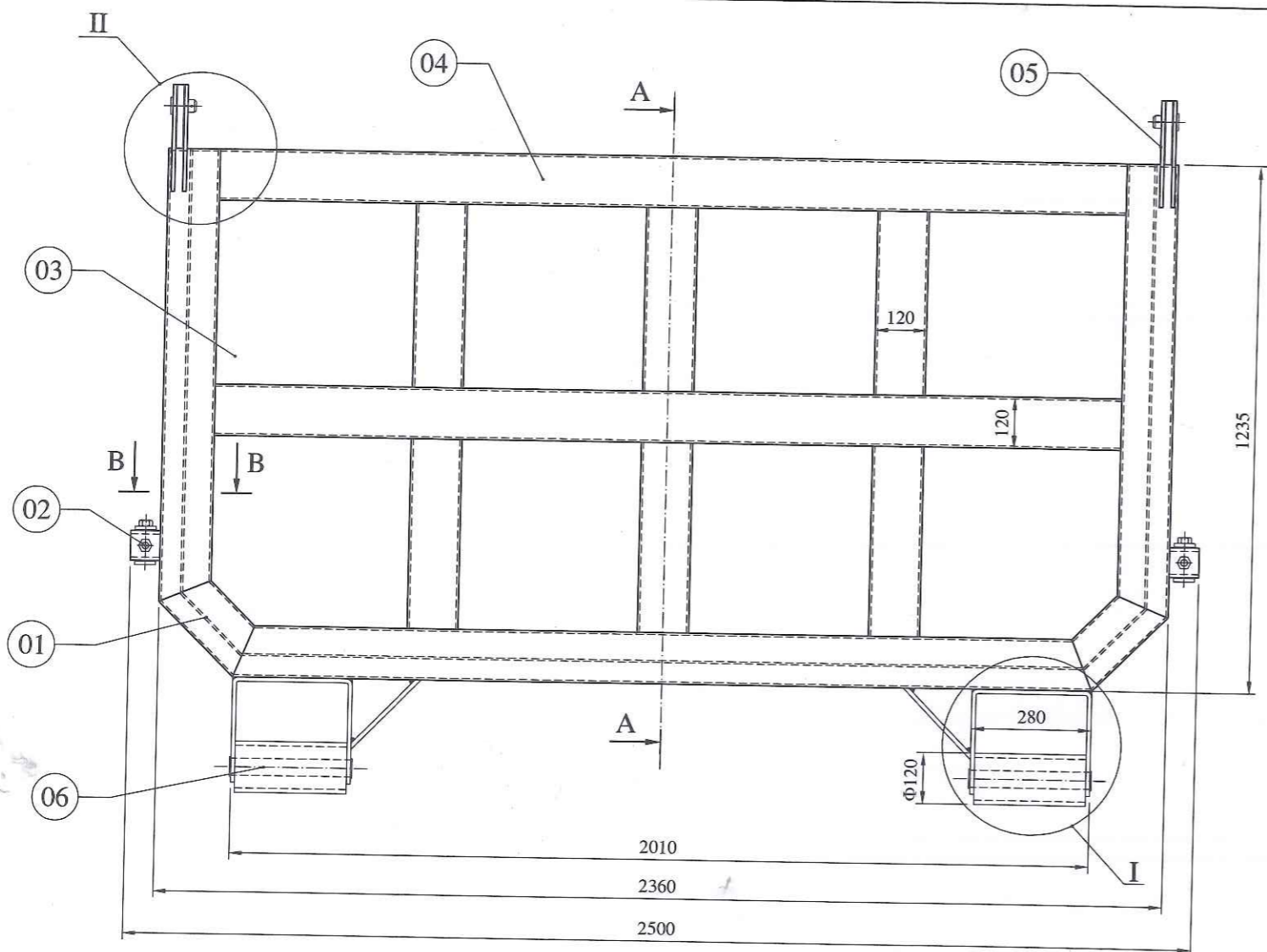
CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chắc, không rõ si, rõ khí.

7	Xương ngang trên thành trước	07	01	δ5	CT3	
6	Xương ngang giữa thành trước	06	01	[]200x60x5	CT3	
5	Gân lắp chốt	05	02	δ18	CT3	
4	Xương đứng thành trước	04	02	1200x100x5,5x8	CT3	
3	Cột đầu thùng	03	02	[200x50x5	CT3	
2	Chốt móc cầu	02	01	Φ60	CT3	
1	Tôn thành trước	01	-	δ5	CT3	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỖ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V				07-19/HAL			
				00 04 003			
S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày	THÀNH TRƯỚC THÙNG CHỨA	Khối lượng	Tỷ lệ
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày				1:15
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng			09-2019	CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH	Tờ số : 15	Tổng số tờ : 22
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng			09-2019			
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà			09-2019			
Duyệt	Phạm Đức Hoà			09-2019			



STT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú
8	Bu lông điều chỉnh móc khóa cánh cửa sau	07	-	M16x1,5	C45	
7	Đệm cao su	07	-	δ15	Cao su	
6	Con lăn	06	02	δ10, Φ120	CT3	
5	Tai xoay thành sau	05	04	δ8	CT3	
4	Xương cánh cửa sau	04	-	[120x50x5	CT3	
3	Tôn cánh cửa sau	03	-	δ5	CT3	
2	Móc khóa cánh cửa sau	02	01	δ8, M16x1,5	CT3	
1	Tôn sàn	01	01	δ5	CT3	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà		09-2019	

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TÀI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

00 04 004

THÀNH SAU THÙNG CHỨA

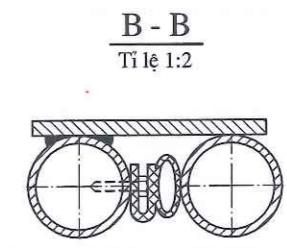
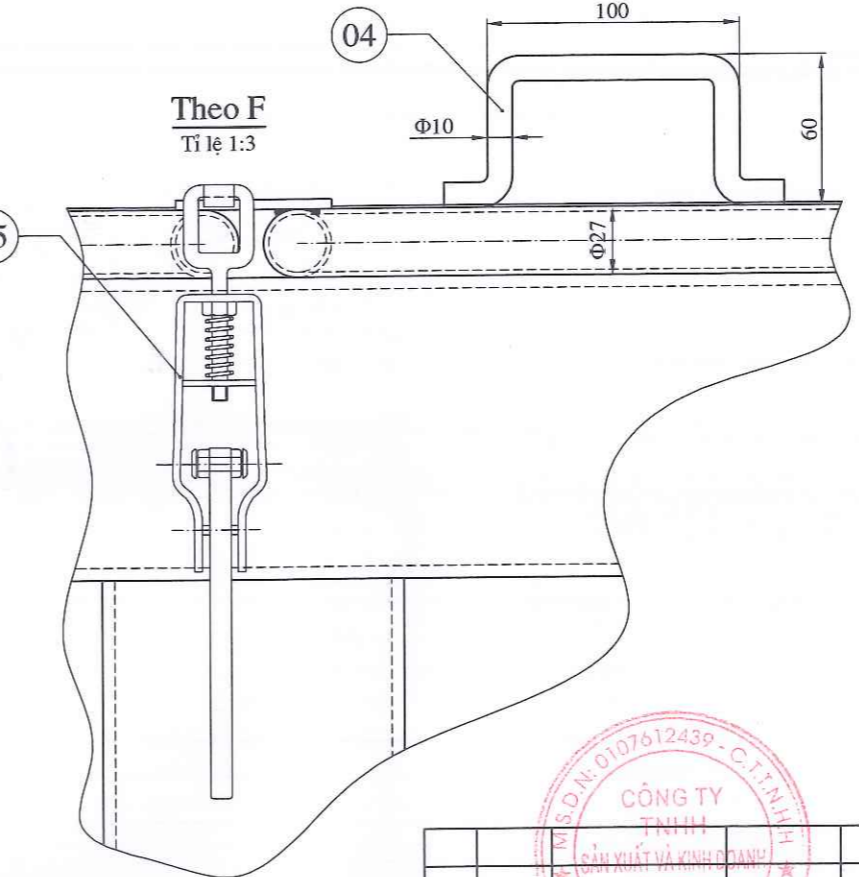
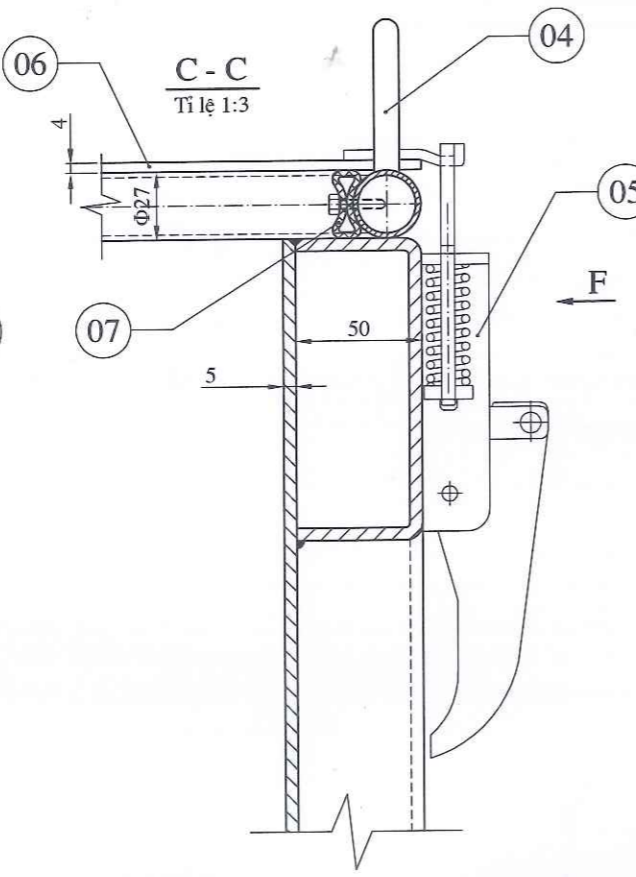
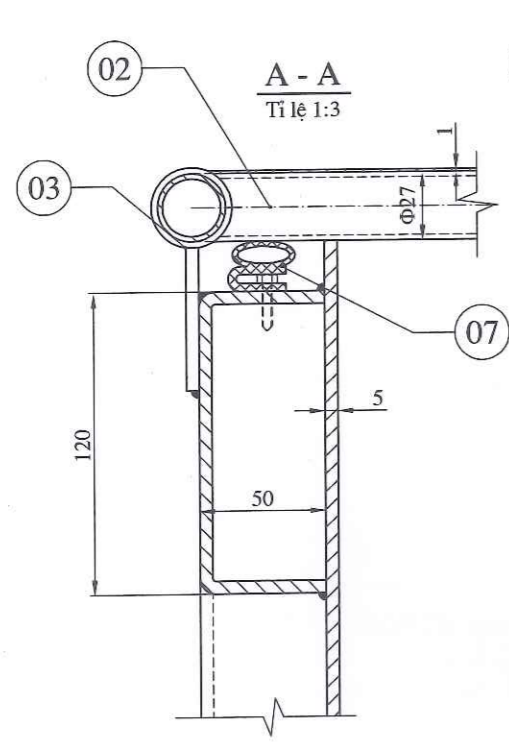
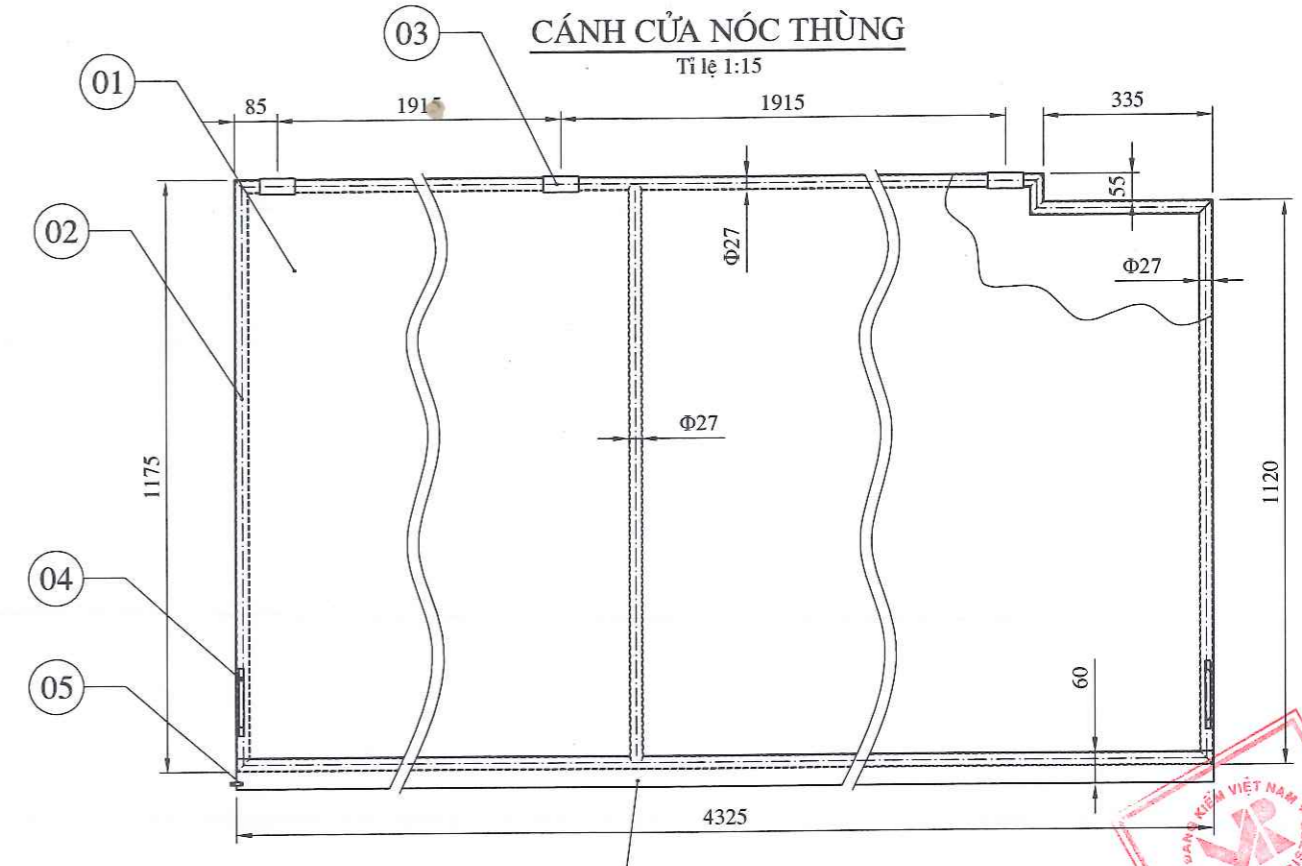
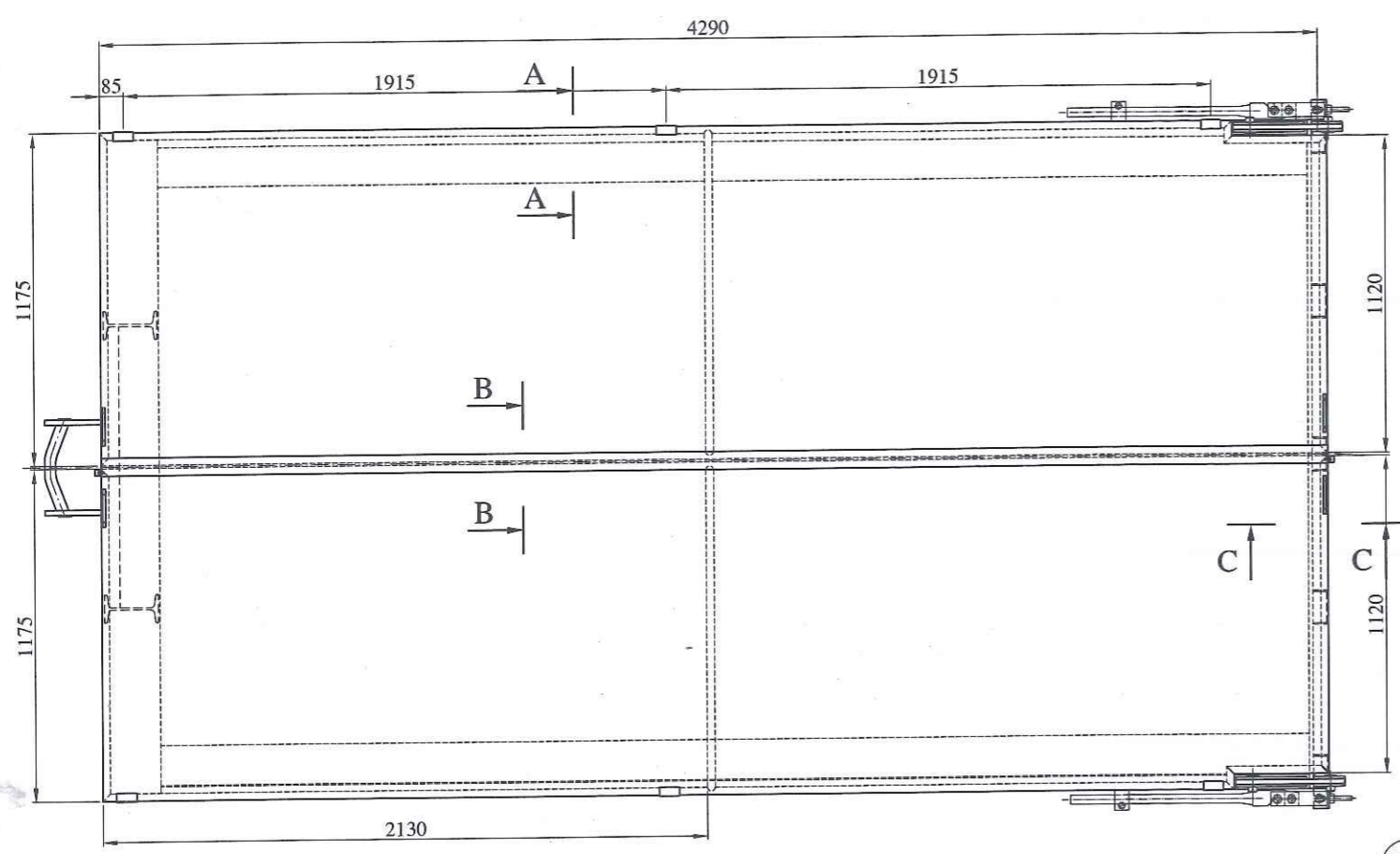
Khối lượng	Tỷ lệ
	1:25

Tờ số : 16 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH



CÁNH CỬA NÓC THÙNG
Tỉ lệ 1:15



GHI CHÚ:
* Các mối hàn đảm bảo ngẫu chác, không rõ si, rõ khí.



TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú
7	Cao su cửa nóc	07	-	-	CT3	
6	Nẹp cửa nóc	06	01	84	CT3	S.d S.lg Số tài liệu Chữ ký Ngày
5	Khóa cửa nóc	05	02	-	CT3	
4	Tay cầm	04	02	Φ10	CT3	Chức danh Họ và tên Chữ ký Ngày
3	Bản lề cửa nóc	03	04	Φ34x2; 86	CT3	Thiết kế Nguyễn Xuân Hoàng 09-2019
2	Xương cửa nóc	02	02	Φ27x2	CT3	Người vẽ Nguyễn Xuân Hoàng 09-2019
1	Tôn nóc thùng chứa	01	-	84	CT3	Kiểm tra Phạm Đức Hoà 09-2019
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ)
DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

NÓC THÙNG CHỨA

07-19/HAL

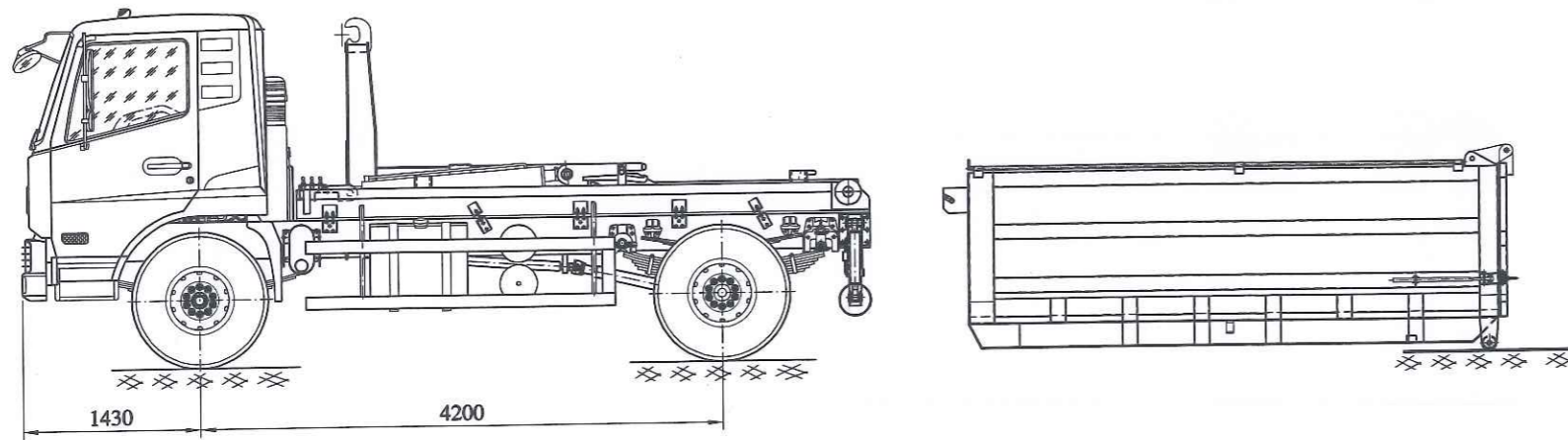
00 04 005

Khối lượng	Tỷ lệ
	1:25

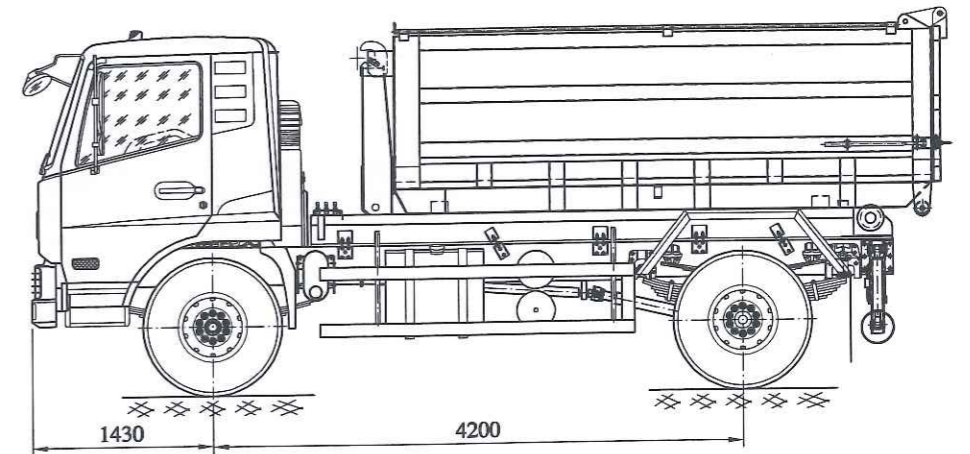
Tờ số : 17 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH

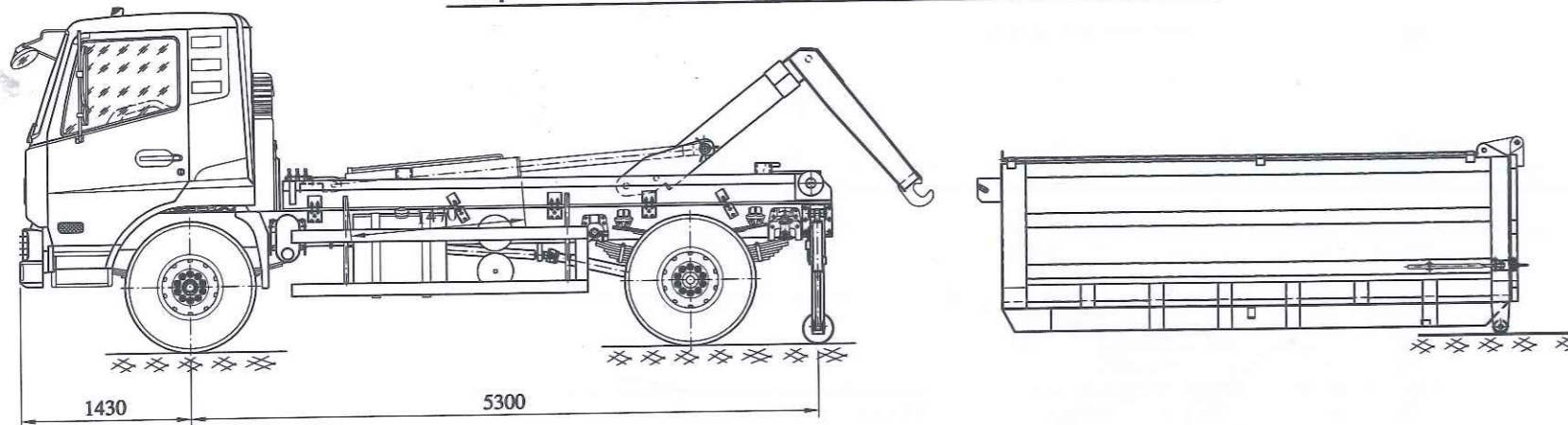
TRẠNG THÁI XE VÀ THÙNG TRƯỚC KHI KÉO



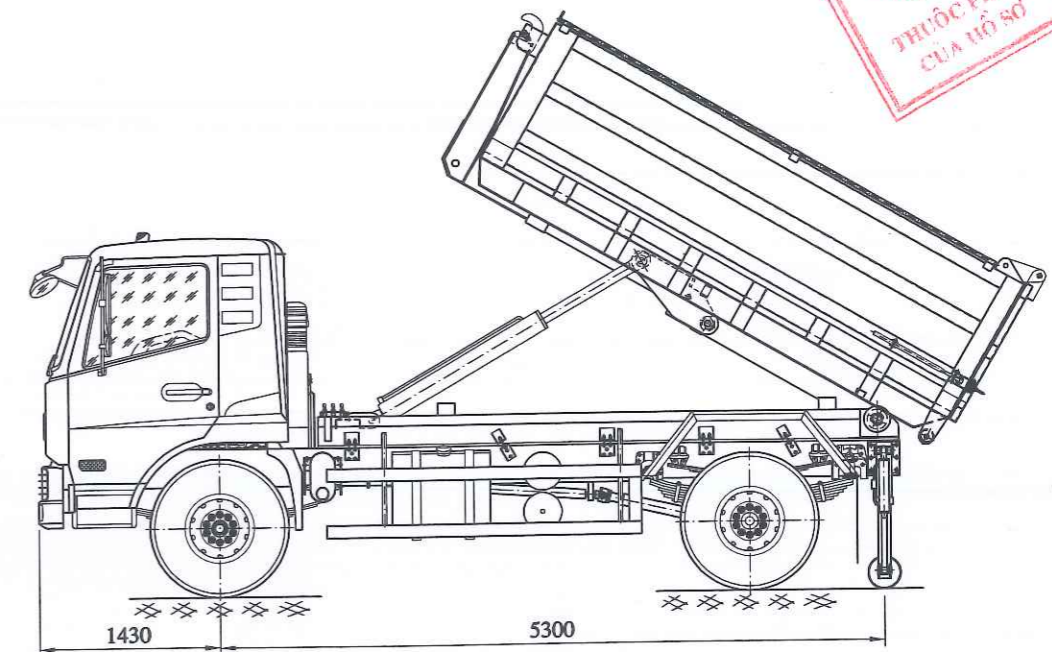
TRẠNG THÁI CẦU THÙNG LÊN XE



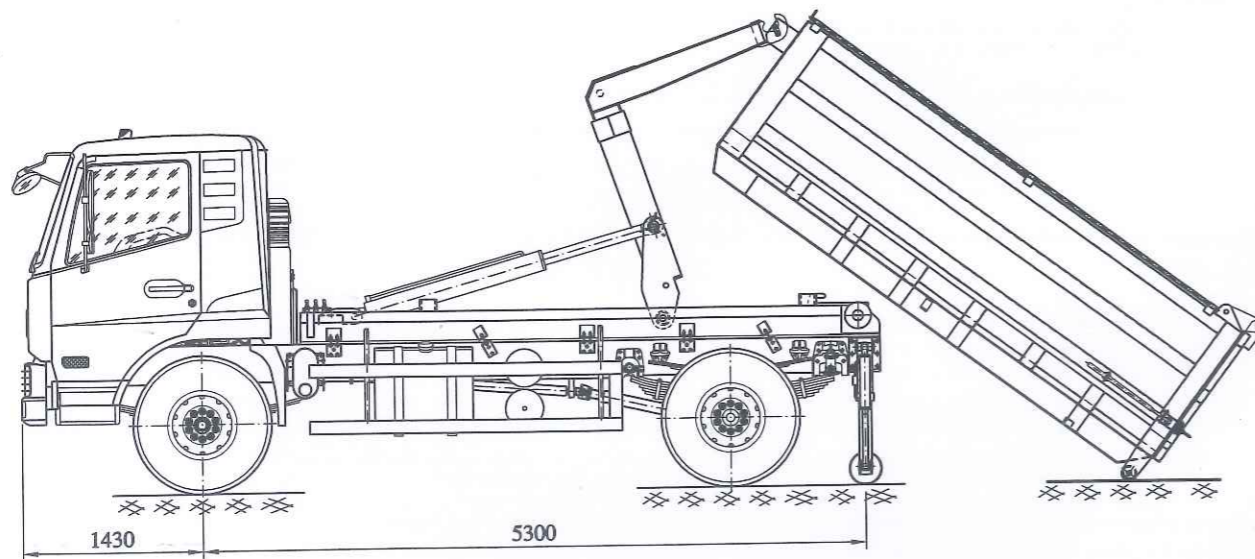
TRẠNG THÁI MỐC CẦU ẮN KHỚP VỚI QUAI THÙNG



TRẠNG THÁI NÂNG BEN XẢ RÁC



TRẠNG THÁI GÓC NÂNG THÙNG LỚN NHẤT



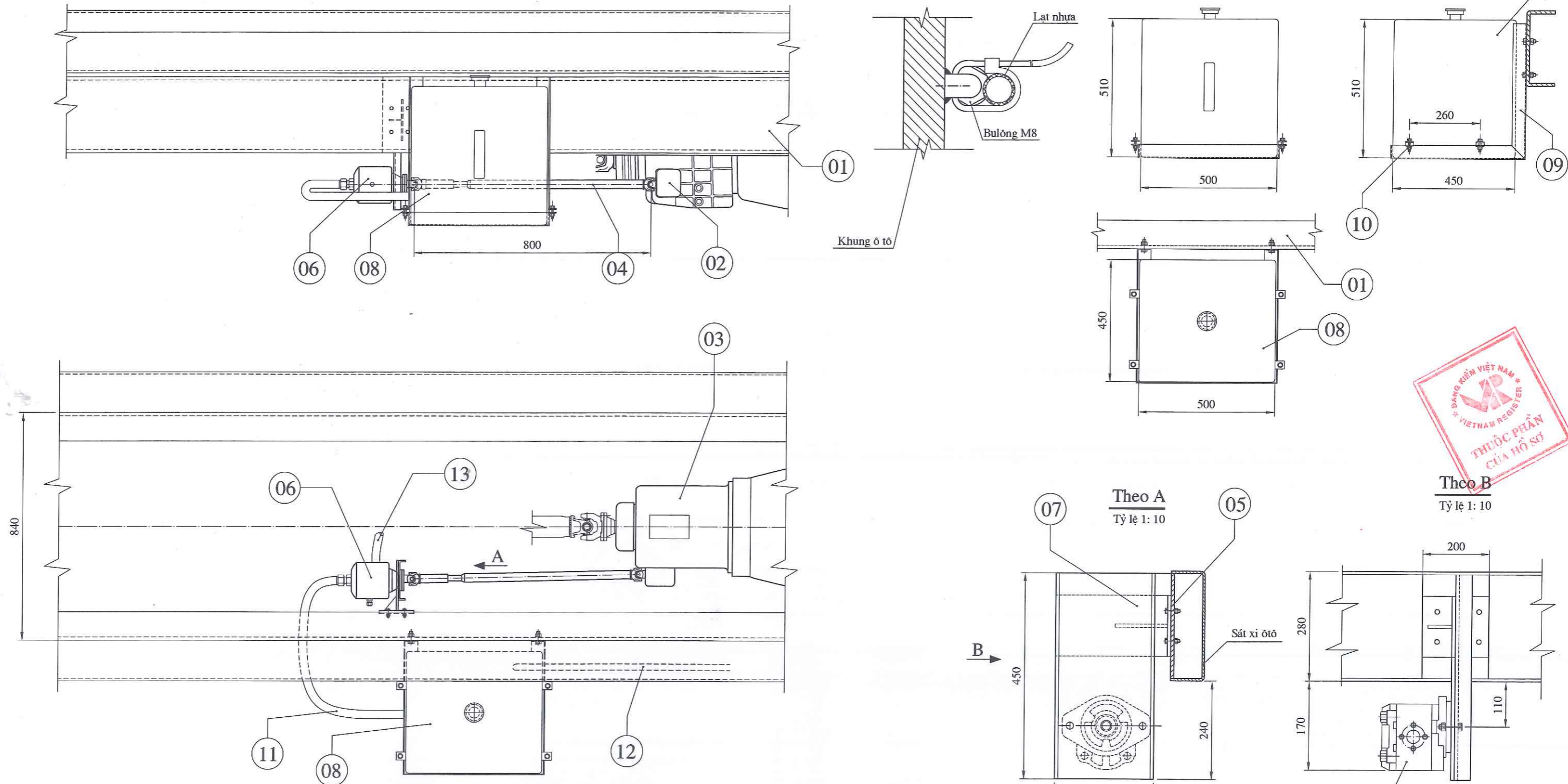
					THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V		07-19/HAL	
					CÁC TRẠNG THÁI LÀM VIỆC CỦA CƠ CẤU CHUYÊN DÙNG		00 05 000	
S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày			Khối lượng	Tỷ lệ
Chức danh	Họ và tên		Chữ ký	Ngày		1:60		
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng			09-2019	Tờ số : 18	Tổng số tờ : 22		
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng			09-2019	CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HẠ LINH			
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà			09-2019				
Duyệt	Phạm Đức Hoà			09-2019				

Cố định đường ống thủy lực vào khung ô tô

Tỷ lệ 1:1

LẮP ĐẶT THÙNG DẦU THỦY LỰC

Tỷ lệ 1:15



Theo B
Tỷ lệ 1:10

Theo A
Tỷ lệ 1:10

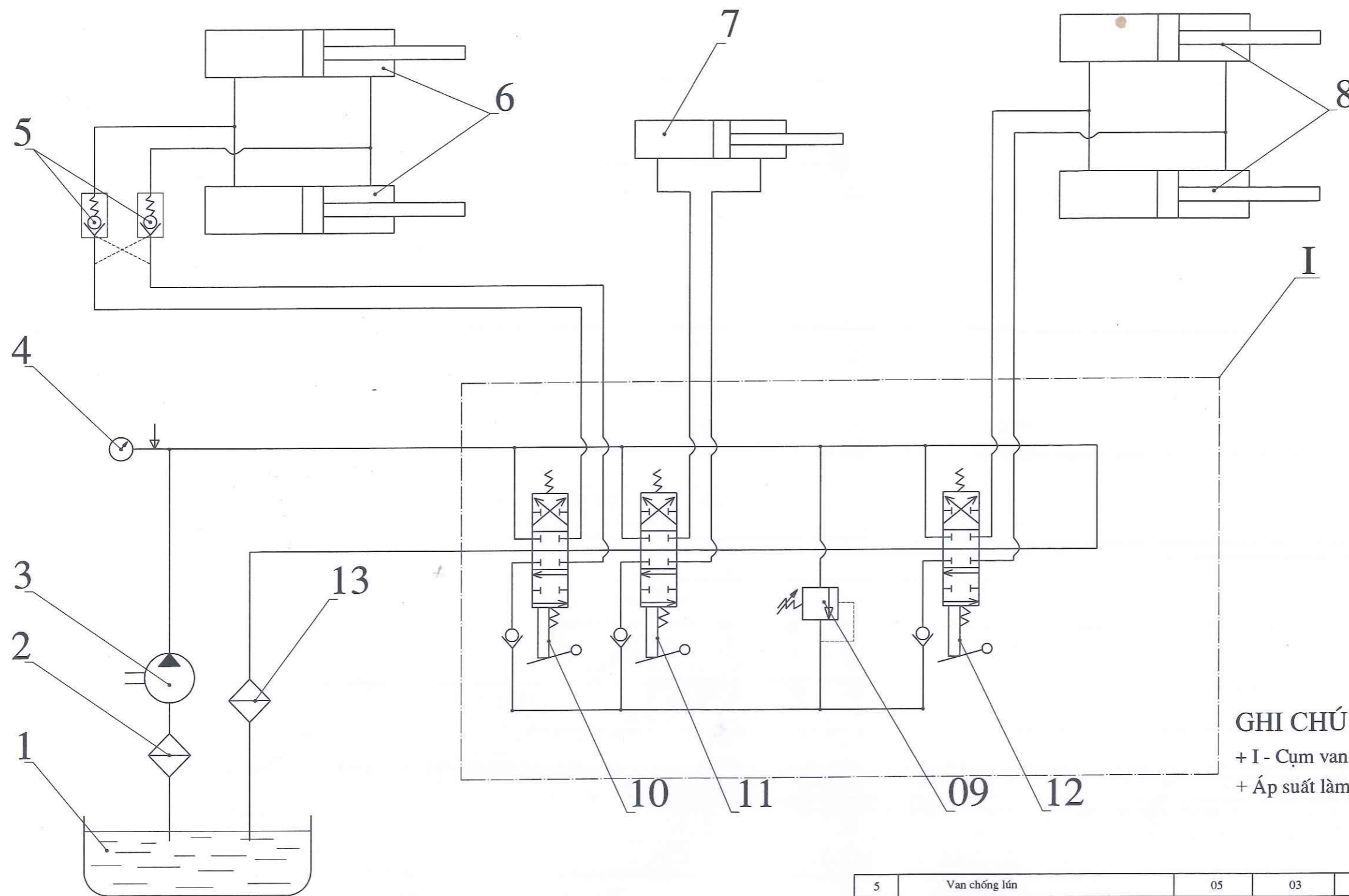
13	Đường dầu cấp ra từ bơm	13	01	-	Cao su	
12	Đường dầu hồi về thùng	12	-	-	Cao su	
11	Đường dầu cấp vào bơm	11	01	-	Cao su	
10	Đai bắt thùng dầu thủy lực	10	02	82	CT3	
9	Giá đỡ thùng dầu thủy lực	09	-	V50x50x3	CT3	
8	Thùng dầu thủy lực	08	01	-	CT3	
7	Giá treo bơm	07	01	86	CT3	
6	Bơm thủy lực	06	01	OMFB-HDS - 108	-	
5	Ke liên kết	05	01	86	CT3	
4	Trục các đăng dẫn động bơm	04	01	-	-	
3	Hộp số	03	01	-	-	Theo xe cơ sở
2	Bộ trích công suất	02	01	-	-	Theo xe cơ sở
1	Sắt xi ô tô	01	02	-	-	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách	Vật liệu	Ghi chú

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	
Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng		09-2019	
Kiểm tra	Phạm Đức Hoà		09-2019	
Duyệt	Phạm Đức Hoà		09-2019	

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TÀI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V	
LẮP ĐẶT BƠM THỦY LỰC	

07-19/HAL	
00 06 000	
Khối lượng	Tỷ lệ
	1:15
Tờ số : 19	Tổng số tờ : 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH	





GHI CHÚ:

- + I - Cụm van phân phối+ van an toàn.
- + Áp suất làm việc của hệ thống thủy lực là 180kg/cm².

13	Lọc dầu hồi	13	01	-	-				
12	Cần điều khiển xilanh chân chống	12	01	-	-				
11	Cần điều khiển xilanh nâng thùng	11	01	-	-				
10	Cần điều khiển xilanh nâng thùng	10	01	-	-				
9	Van an toàn	09	01	-	-				
8	Xi lanh chân chống	08	02	VHD ET 50(60)-35-200 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà	Thiết kế	Nguyễn Xuân Hoàng	09-2019
7	Xi lanh cần với	07	01	DAEKY ET 90(105)x50x912 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà	Người vẽ	Nguyễn Xuân Hoàng	09-2019
6	Xi lanh nâng thùng	06	02	DAEKY ET 140(160)x65x1370 CT	-	Công ty TNHH cơ khí Việt Hà	Kiểm tra	Phạm Đức Hoà	09-2019
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách - Chủng loại	Vật liệu	Ghi chú	Duyệt	Phạm Đức Hoà	09-2019

5	Van chống lún	05	03	-	-	
4	Đồng hồ đo áp suất dầu thủy lực	04	01	-	-	
3	Lọc dầu hồi	03	01	-	-	
2	Bơm dầu thủy lực	02	01	OMFB-HDS - 108	-	Nhập khẩu New Zealand
1	Thùng chứa dầu thủy lực	01	01	-	-	
TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Quy cách - Chủng loại	Vật liệu	Ghi chú

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC
TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰĐÓ)
 DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V

07-19/HAL

00 07 000

SƠ ĐỒ THỦY LỰC

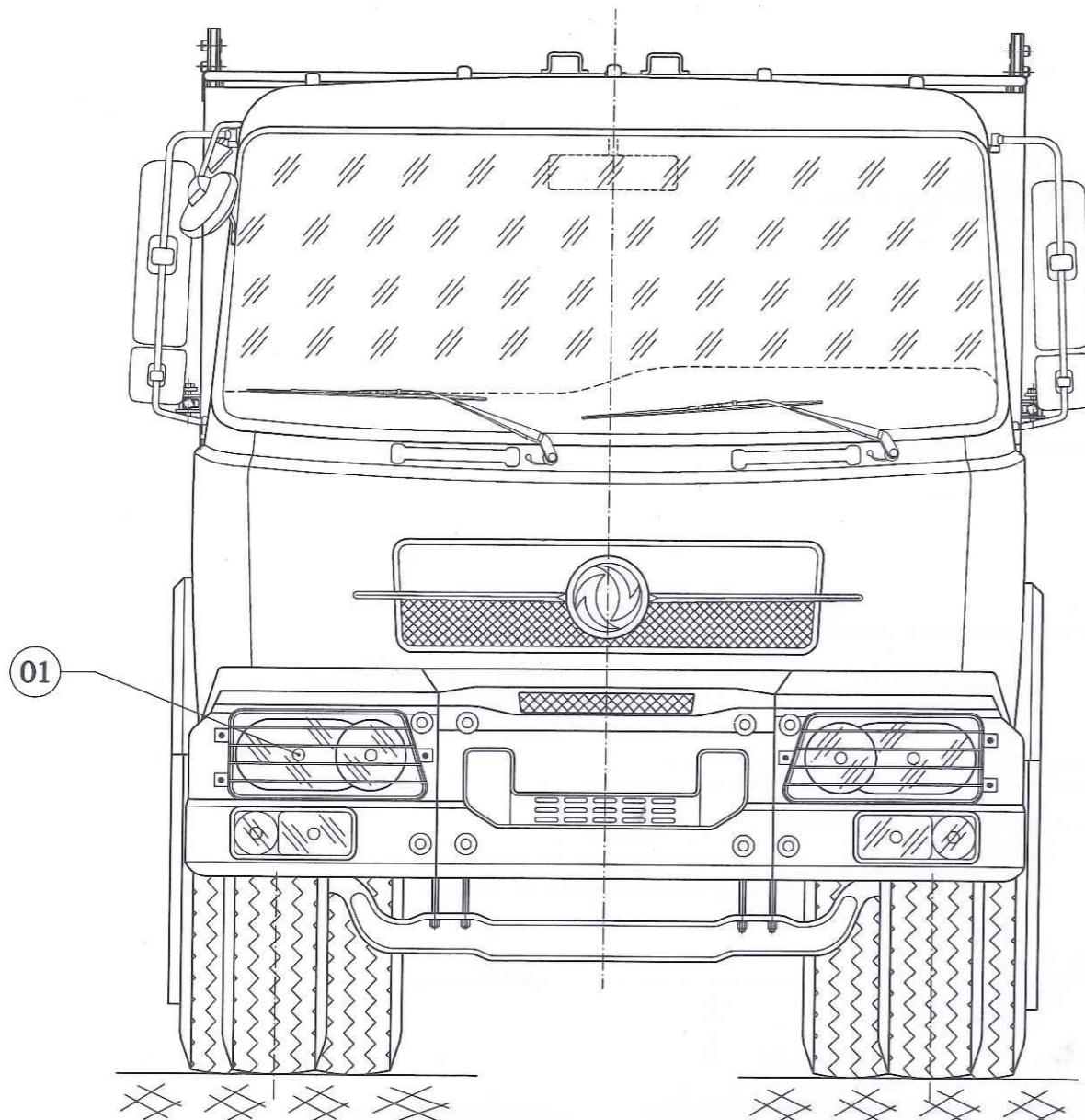
S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Chức danh	Họ và tên		Chữ ký	Ngày

Tờ số : 21 Tổng số tờ : 22

CÔNG TY TNHH
 SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH

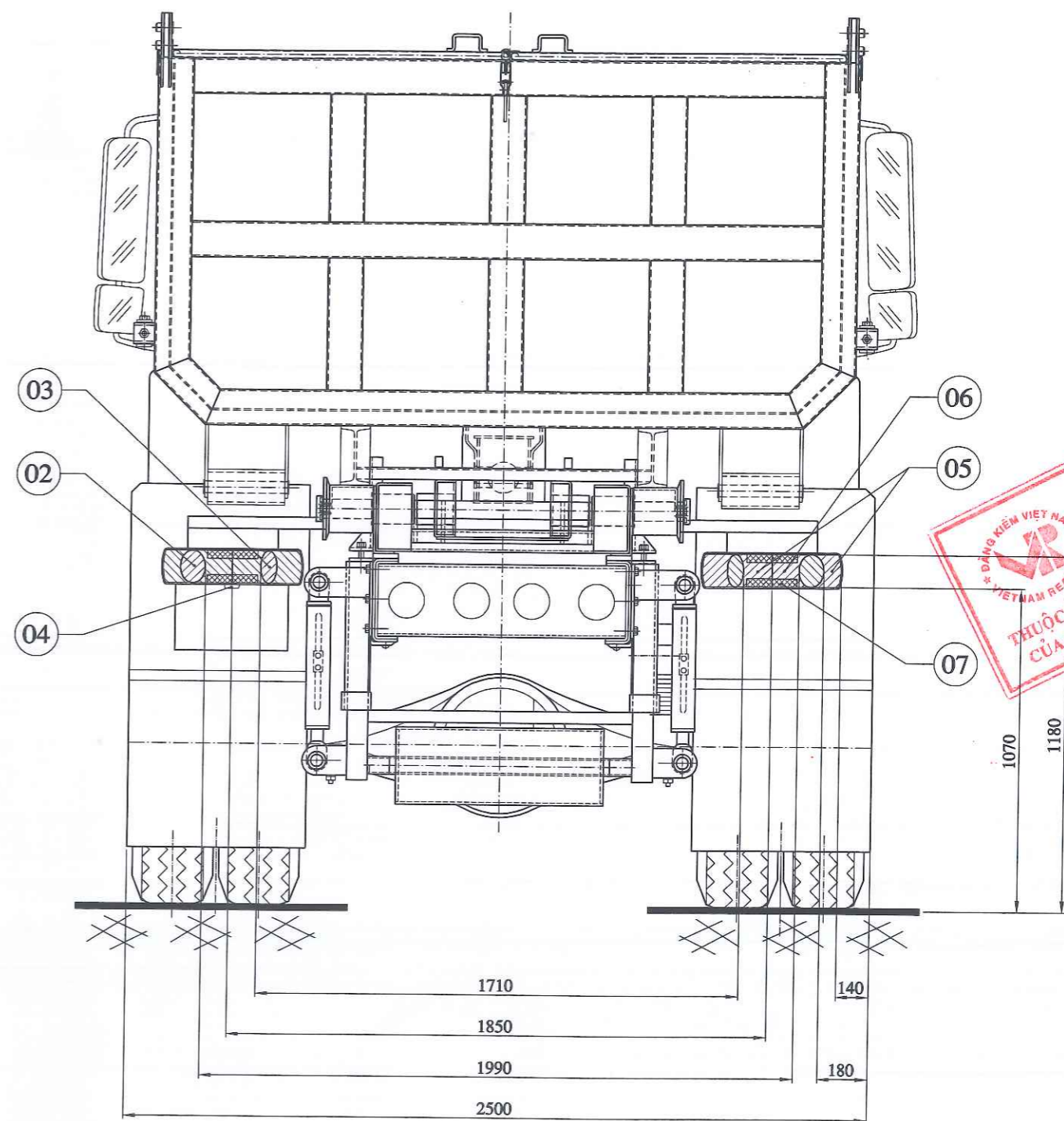
BỐ TRÍ HỆ THỐNG CHIẾU SÁNG, TÍN HIỆU PHÍA TRƯỚC

Tỷ lệ 1 : 20



BỐ TRÍ HỆ THỐNG CHIẾU SÁNG, TÍN HIỆU PHÍA SAU

Tỷ lệ 1 : 20



GHI CHÚ:

- Giữ nguyên hệ thống chiếu sáng, tín hiệu phía trước của xe cơ sở.

TT	Tên chi tiết	Ký hiệu	Số lượng	Màu sắc	Ghi chú
7	Tấm phản quang	07	04	Màu đỏ	
6	Đèn phanh	06	02	Màu đỏ	
5	Đèn kích thước phía sau	05	04	Màu đỏ	
4	Đèn soi biển số	04	01	Màu trắng	
3	Đèn lùi	03	02	Màu trắng	
2	Đèn xinhan phía sau	02	02	Màu vàng	
1	Hệ thống chiếu sáng, tín hiệu phía trước	01	-	-	Giữ nguyên của ô tô cơ sở

S.d	S.lg	Số tài liệu	Chữ ký	Ngày
Thiết kế		Họ và tên	Chữ ký	Ngày
Người vẽ		Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019
Kiểm tra		Nguyễn Xuân Hoàng	<i>[Signature]</i>	09-2019
Duyệt		Phạm Đức Hoà	<i>[Signature]</i>	09-2019

THIẾT KẾ KỸ THUẬT Ô TÔ CHỜ RÁC TRÊN CƠ SỞ Ô TÔ TẢI (TỰ ĐÓ) DONGFENG DFL3160BXA/DUCNGUYEN-TD-V	
HỆ THỐNG CHIẾU SÁNG, TÍN HIỆU	

07-19/HAL	
00 08 000	
Tờ số : 22	Tổng số tờ : 22
CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ KINH DOANH HÀ LINH	

